

기술게시판

건식벽 마감 레벨

페인트는 도포되는 표면만큼 중요합니다. 이로 인해, 5가지 레벨의 건식벽 마감 단계를 세운 산업 표준이 채택되어 최종 장식이 도포되기 전에 요건이 충족되도록 하고 있습니다. 작업 위치, 표면 조명 유형 및 각도, 사용될 페인트 유형 및 도포 방법을 포함하여 모든 레벨의 마감에서 고려해야 할 주요 요소가 있습니다. 석고 보드 또는 건식벽 마감은 레벨 0에서 레벨 5까지의 등급으로 지정되며 다음과 같이 간단하게 설명됩니다.

레벨 0 — 임시 건축물 또는 최종 코팅이 결정되지 않은 경우에 사용됩니다. 테이핑, 마감 또는 코너 비드 작업은 필요하지 않습니다. **그림 1** 참조.



그림 1

레벨 1 — 일반적으로 시야에 보이지 않는 부분 또는 일반에게 공개되지 않은 구역(예: 천장 위 부분, 다락 내부 또는 일반인 출입금지 복도)에 권장됩니다. 레벨 1 마감 요건을 충족시키기 위해 접합 테이프를 접합제로 덮을 필요는 없습니다. 레벨 1은 표면에 과도한 접합제를 남기지 않습니다. 또한 용기 부분과 공구 마크가 허용됩니다. **그림 2** 참조.



그림 2

레벨 2 — 차고, 창고 보관 장소 및 최종 표면 외관이 크게 중요하지 않은 기타 유사 구역에서 사용됩니다. 습기 저항성이 있는 석고 보드를 타일용 표면으로 사용하는 경우 레벨 2를 지정할 수 있습니다. 모든 접합부와 내각에는 접합제 전에 테이프를 붙여 넣고, 접합 나이프로 닦아 모든 접합부와 내각의 접합제 코팅이 얇은 상태가 되게 해야 합니다. 접합제를 모든 패스너 헤드와 비드에 도포합니다. 표면에 접합제와 용기가 너무 많이 남지 않도록 하고 레벨 2 마감에는 공구 마크가 허용됩니다. 테이프를 붙여 넣을 때 테이프에 도포된 접합제는 별도의 접합제 코트로 간주됩니다. **그림 3** 참조.



그림 3

기술게시판

건식벽 마감 레벨

레벨 3 — 일반적으로 중간 또는 풍부한 질감(수작업 또는 분무 도포)으로 장식하거나 거친 등급의 벽지가 최종 장식이 되는 구역에서 사용됩니다. 매끄러운 도색 표면 또는 경량 벽지를 지정할 때는 이 레벨의 마감재를 사용해서는 안 됩니다. 모든 접합부와 내각에는 접합제 전에 테이프를 붙여 넣고, 접합 나이프나 흡손으로 즉시 닦아, 모든 접합부와 내각의 코팅이 얇은 상태가 되게 해야 합니다. 모든 접합부 및 내각에 1회의 추가 접합제 코트를 도포해야 합니다. 패스너 헤드와 액세서리는 별도의 접합제로 2회 코팅해야 합니다. 모든 접합제에는 공구 마크와 용기가 없어야 합니다. 최종 장식 전에는 최종 마감을 도포하기 전에 준비된 표면을 건식벽 프라이머로 코팅하는 것이 좋습니다. **그림 4** 참조.



그림 4

레벨 4 — 최종 장식이 무광 페인트, 가벼운 텍스처 또는 경량 벽지인 경우 레벨 4 마감이 권장됩니다. 모든 접합부와 내각은 접합제 전에 테이프를 붙여 넣고, 접합 나이프로 즉시 닦아, 모든 접합부와 내각의 접합제 코팅이 얇은 상태가 되게 해야 합니다. 평평한 접합부에는 2회의 별도 접합제 코팅을 도포하고, 내각에는 1회의 별도 접합제 코팅을 도포해야 합니다. 패스너 헤드와 액세서리는 3회의 별도 접합제 코팅을 해야 합니다. 모든 접합제는 매끈하고 공구 마크와 용기가 없어야 합니다. 최종 마감을 도포하기 전에 준비된 표면을 건식벽 프라이머로 코팅하는 것이 좋습니다. 조명이 아주 밝은 곳에서는 가벼운 텍스처에 도포된 무광 페인트가 조인트 포토그래핑 현상을 줄이는 경향이 있습니다. 조인트 포토그래핑 현상은 마감된 표면에 접합 테이프나 접합 테이프 가장자리 윤곽이 보이는 건식벽 테이핑과 마감에 드러나는 결함입니다. 무광 외에 광택이 있는 페인트 및 에나멜 페인트는 이 마감에 권장하지 않습니다. 레벨 4를 지정할 때는 긴 복도, 넓은 벽 면적 및 대형/다중 창문에 특별한 주의를 기울여야 합니다. 이는 인정되는 수준의 벽체 마감 완성 시 잠재적인 문제 영역인 만큼 적절하게 지정해야 할 수 있기 때문입니다. **그림 5** 참조.



그림 5

기술게시판

건식벽 마감 레벨

레벨 5 — 레벨 5 마감은 균일한 표면을 제공하고 최종 장식에 조인트 포토그래핑 현상 및/또는 패스너가 보일 가능성을 최소화하여 최고 수준의 품질을 달성하는 데 필요합니다. 조명 상태가 강하고 광택, 반광택, 에나멜 또는 결이 없는 무광 페인트를 사용하는 구역에는 레벨 5가 권장됩니다. 레벨 5에는 레벨 4의 모든 작업이 필요합니다. 또한, 특별히 이러한 목적으로 제조된 접합제 또는 재료의 얇은 스킴 코트가 전체 표면에 도포됩니다. '레벨 5 매끄러운 벽 도색 방법' 기술 게시판을 참조하십시오. 접합제의 스킴 코트는 접합부 내외 석고 보드 표면의 사소한 결함을 가리고 접합부를 은폐하여 고른 외관을 만드는 데 도움이 됩니다. 스킴 코트는 벽지의 결을 매끄럽게 하고 표면 다공성의 차이를 최소화하며 최종 장식을 도포할 수 있는 보다 균일한 표면을 만들어 줍니다. **그림 6** 참조.



그림 6

도색 가능한 표면을 이루기 위해서는 레벨 3 마감이 최소 요건입니다. 건식벽을 도색할 때 이러한 추가 사실을 고려하고 최종 장식을 진행하기 전에 건식벽 마감 레벨에 대한 명확한 지식을 갖추어야 합니다. 출입이 잦은 구역에서는 자국이 발생하기 쉬우므로 짙고 어두운 색상을 피해야 합니다. 무광 페인트는 결함을 가리고 고광택 페인트는 결함을 드러냅니다. 라텍스 프라이머는 외관상 무광이고 건식벽 표면의 결함은 특히 조명이 낮은 환경에서 감지하기 어려울 수 있습니다.

팔로우



DUNN-EDWARDS CORPORATION

4885 East 52ND Place, Los Angeles, CA 90058
(888) DE PAINT (337-2468) | dunnedwards.com

Dunn-Edwards®와 The #1 Choice of Painting Professionals®는 Dunn-Edwards Corporation의 등록 상표입니다.
©2019 Dunn-Edwards Corporation. 모든 권한 보유. 08/19



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®