

技术通报

油漆结皮

油漆结皮是在整个油漆行业中相当普遍的现象。基本上，当在处理、运输、着色和/或正常使用期间桶内的油漆与盖子的下侧接触时，便会产生漆皮。当条件合适时，盖子上的油漆便会干燥，形成漆皮，随后落回到油漆中，导致油漆块悬浮在油漆中。

什么原因导致了漆皮的形成？

许多因素会影响漆皮的形成。例如，有些油漆会比其他油漆更容易结皮——较高固体含量和较低挥发性有机化合物 (VOC) 含量的油漆最有可能结皮。高温会导致漆皮的形成，因此在夏季结皮现象始终是比较严重的。此外，不同的气候，如炎热的沙漠地区与凉爽的沿海地区，也会影响结皮发生的程度。最后，油漆中使用的树脂体系也会影响该问题的严重性。用 100% 丙烯酸树脂配制的油漆仍会形成漆皮，但这种漆皮会粘附在盖子上，而不会掉入罐中。有些树脂体系也不会粘附在盖子上。



虽然油漆桶是密封的，但是什么原因导致了漆皮仍会形成？当一桶油漆暴露在温暖的条件下时，桶内会发生温差，盖子会变得比桶的其余部分更温暖。这种温度不平衡使水从盖子下侧的油漆中蒸发出来，并凝结在罐中油漆的较冷表面上。当水离开盖子上的油漆时，剩余的油漆将开始干燥并形成漆皮。

如何在现场施涂期间防止或最大程度地减少桶内的漆皮

尽管油漆制造商尽其最大努力来防止结皮，但是行业推荐的做法是在施涂之前，通过尼龙滤网袋或其他类型的过滤器对油漆进行过滤。这将有助于确保从油漆中过滤掉任何潜在的漆皮。此外，在使用后始终要重新密封盖子，并尽可能达到密封状态。如果要在下次使用之前将油漆长期储存，则可以采取一些额外的步骤以最大程度地减小漆皮的形成，或防止漆皮“掉落”到油漆中。

- 在桶中的剩余油漆上漂浮 6-8 盎司 (27-36 毫米) 的清水（仅限水基油漆）。这将有助于防止在油漆上形成干燥的漆皮。
- 在密封盖子之前，跨过桶的整个顶部来放置透明的“塑料”包裹，以形成更好的密封。这将有助于减少空气流动并防止盖子上任何先前干燥的油漆在摇动或重新混合期间掉入油漆中。
- 尝试将所有油漆储存在可保持 70-80° F (21-26° C) 恒温的区域中。请勿将油漆存放在阳光直射的地方。

技术通报

油漆结皮

Dunn-Edwards® 采用了什么方法来最大程度地减少结皮？

在油漆桶制造过程中，固体塑料会被加热直至其变成液体。正是这种“液体”材料形成了油漆桶和盖子。当塑料固化时，油性薄膜形成并且会在盖子的表面上发展成为残留物。Dunn-Edwards 已选择使用“烧掉”该薄膜（通常被称为“热处理”）的供应商，因此如果油漆接触到盖子，漆皮将会更牢固地粘附在盖子上，而不会落回到产品中。

随着我们在亚利桑那州的新凤凰城工厂的启动，在罐装过程中，我们会在密封盖子之前在油漆顶部“漂浮”薄薄的一层水。该漂浮过程有助于在油漆和桶中的顶部空间之间形成薄的屏障，从而最大程度地减小油漆接触盖子的能力。添加或“漂浮”6-8 盎司 (27-36 毫米) 的水对油漆产品或其性能没有任何影响。

关注我们



DUNN-EDWARDS CORPORATION

4885 East 52ND Place, Los Angeles, CA 90058
(888) DE PAINT (337-2468) | dunnedwards.com

Dunn-Edwards® 和 The #1 Choice of Painting Professionals® 是 Dunn-Edwards Corporation 的注册商标。
©2018 Dunn-Edwards Corporation. 保留所有权利。



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®