새

## 내부용/외부용 고성능 코팅제

# ENDURA SERIES

특수 페인트

누구나 인정하는 품질,
믿을 수 있는 성능.

Dunn-Edwards PAINTS®

THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS.®

# ENDURA SERIES

탁월한 화합물로 제조된 내부식성과 우수한 점착성을 가진 내부용/외부용 코팅제의 고성능 제품군입니다.

## ENDURACAT™

탁월한 내구력 및 화학적 저항성을 필요로 하는 곳에 사용할 용도의 휘발성 유기화합물(VOC)이 매우 낮으며, 사전 촉매화된 고성능의 내부용 수성 단일 성분 에폭시입니다.

:: 탁월한 화학 및 얼룩 저항력
:: 우수한 점착성
:: 사상균 및 흰곰팡이 저항성

| 재료 # | 최대 휘발성 유기화합물(VOC) 함량 | 최대 반응 조절 휘발성 유기화합물(RAVOC) |
|---|---|---|
| ENPX50 | 휘발성 유기화합물(VOC)이 매우 적음(50 g/L) | 20 g/L |

건식벽

금속

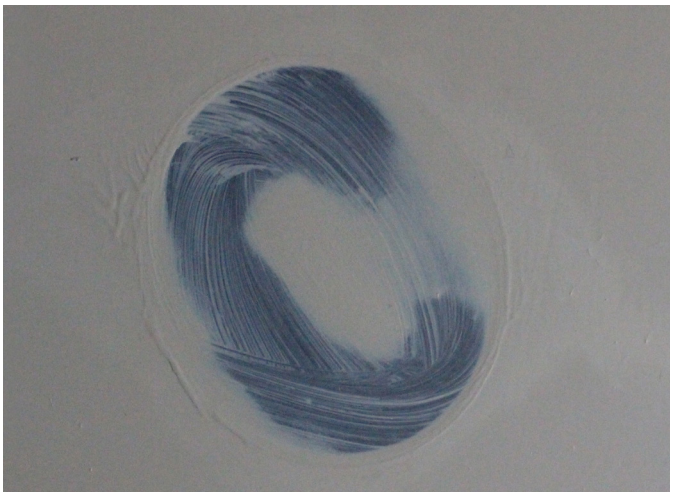
석조물

목재

## 화학적 저항성

경쟁 제품과의 테스트에서, **ENDURACAT™** 은 유독한 화학 물질에 노출되었을 때 기포 형성(blistering) 및 벗겨짐과 같은 필름 손상에 뛰어난 내부식성을 보여주었습니다.

ENDURACAT™ 반광택


전국 유명 제품

알칼리 저항성 테스트 방법: 테스트 코팅은 3 mil 버드 바(bird bar)로 화이트 스크럽 패널에 도포하고 7일동안 경화하여 이루어졌습니다. 7일 뒤, 판타스틱(Fantastik), 이소프로필 알코올, 표백에 대한 패널의 화학적 저항성 테스트가 이루어졌습니다. 각 화학 물질은 1mL 용액에 적신 무명천 위에 1인치 더블을 사용해 도포합니다. 검지를 무명천으로 감싸고 패널 위를 동그라미 모양을 그리며 50번 문지릅니다. 화학 물질을 도포한 다음, 필름을 리프팅, 주름 형성이나 다른 결함에 대해 검사합니다. 위의 사진은 70% 이소프로필 알코올 용액에 테스트한 결과를 나타냅니다.

*모든 테스트 샘플은 실제 테스트 결과에 대한 고해상도 촬영 사진입니다. 테스트는 Dunn-Edwards 실험실이 수행하였고 예약을 통해 Dunn-Edwards 사무실에서 검토할 수 있습니다.*

# ENDURA SERIES로 여러분을 위한 차별화된 제품을 확인해 보세요

## ENDURAPRIME™

고성능의 내부용/외부용 녹방지 아크릴 금속 프라이머로
서비스의 빠른 복귀를 위한 빠른 플래시 녹 방지를
제공하기 위해 제조되었습니다.

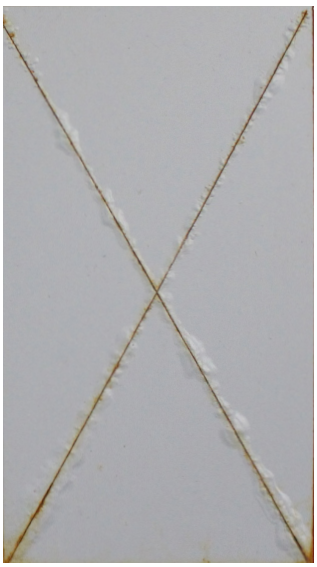
:: 높은 습도에서도 빠른 플래시 녹 방지
:: 뛰어난 철금속 내부식성
:: 급속 건조

| 재료 # | 최대 휘발성 유기화합물 (VOC) 함량 | 최대 반응 조절 휘발성 유기화합물(RAVOC) |
|---|---|---|
| ENPR00-0-GR | 휘발성 유기화합물(VOC)이 매우 적음(50 g/L) | 30 g/L |

파이프 금속 강철

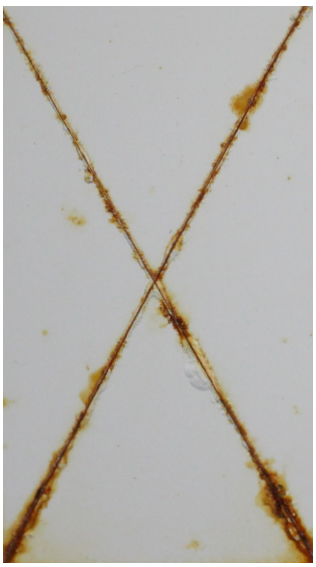
## 부식 가속

**ENDURAPRIME™**과 유명 방청 프라이머 각 2 mil을 한 번씩 철금속에 도포해 비교 테스트했습니다.
**ENUDRAPRIME™**은 상당한 녹과 부식이 발생한 지역 및 전국 유명 제품보다 뛰어났습니다.


ENDURAPRIME™

지역 유명 제품

전국 유명 제품 1


전국 유명 제품 2

부식 가속 테스트 방법: 코팅은 스탠다드 드로우다운 바를 사용해 1.5~2.0 mil의 균일한 필름 두께로 4인치 * 6인치 무디게 마감된 강철 화판에 도포되었습니다. 건조 후, 같은 두께로 두 번째 도포를 하여 필름의 코팅 두께가 3.0~4.0mils가 되게 합니다. 건조 시간 경과 후, 모든 화판의 밀 두께를 확인하고 박스 나이프를 이용해 금속 화판 표면에 4인치 "X"를 긁었습니다(베기). 화판을 긁은 후, 각각의 세트를 504시간 부식 환경에 노출시킬 염수 연무통(salt fog chamber)에 넣었습니다. 주의: 탑코트 부식 테스트의 경우, 화판을 유명 경쟁 제품의 강철 프라이머 샘플과 ENDURA-COAT를 위한 ENDURAPRIME으로 프라이머를 사용하여 준비했습니다.

# ENDURA-COAT®

휘발성 유기 화합물(VOC)이 낮으며, 고성능의 산업시설 내부용/외부용 유지보수를 위한 수성 아크릴 코팅제로 부착력과 내부식성이 탁월합니다. 적절히 준비되고 바탕칠이 된 금속재, 목재, 석조물, 회반죽 또는 건식벽에 사용할 수 있습니다. 전문적 용도에만 권장함.*

:: 뛰어난 내부식성 및 부착력
:: 금속제에 직접 사용

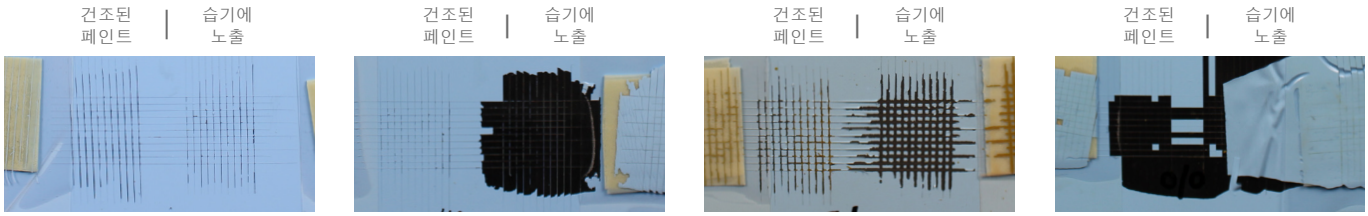
| 광택 | 재료 # | 최대 휘발성 유기화합물(VOC) 함량 | 최대 반응 조절 휘발성 유기화합물(RAVOC) |
|---|---|---|---|
| 계란광 | ENCT30 | 저 VOC(100 g/L) | 55 g/L |
| 반광택 | ENCT50 | 저 VOC(100 g/L) | 55 g/L |
| 유광 | ENCT60 | 저 VOC(100 g/L) | 55 g/L |

건식벽 | 금속 | 석조물 | 목재

## 부착력

부착력이 좋으면 페인트가 기저에 잘 부착되어 도색 표면에 대한 보호 성능이 뛰어납니다. 다른 제품이 습기에 노출되었을 때 잘 벗겨지는 반면, ENDURA-COAT®는 강철에 대한 부착력이 뛰어납니다.

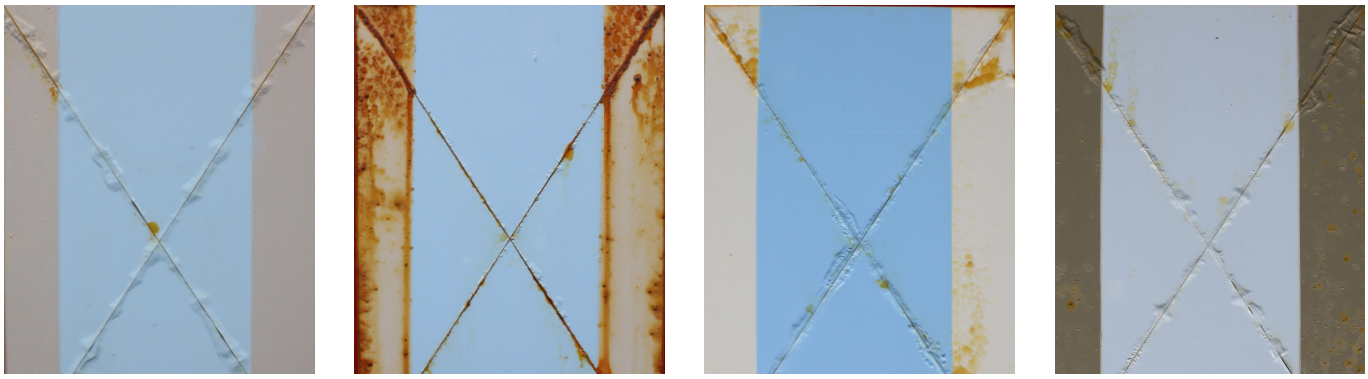
7일 경화




ENDURA-COAT® 반광택 | 전국 유명 제품 1 | 전국 유명 제품 2 | 전국 유명 제품 3

## 부식 가속

비교 테스트에서 ENDURA-COAT® 및 철강 분야 유명 경쟁 제품을 도포했습니다. ENDURA-COAT®는 상당한 녹과 부식이 발생한 전국 유명 제품보다 뛰어났습니다.



ENDURA-COAT® 반광택 | 전국 유명 제품 1 | 전국 유명 제품 2 | 전국 유명 제품 3

부착력 테스트 방법: 페인트는 표준화된 기질에 3 mil의 드로우다운을 사용하여 도포되고 실온에서 24시간 동안 건조되었습니다. 24시간 뒤, 두 개의 교차 해치 패턴이 생성되는데, 왼쪽은 건조 접착을, 오른쪽은 습식 접착을 위한 것입니다. 종이 타월을 1"X1" 정사각형으로 자르고 10분동안 필름에 담른 다음 제거하면 시험 영역이 얼룩을 빨아들여 건조시켜 여분의 물을 제거합니다. 필름을 30분동안 건조시킵니다. 퍼마셀 테이프는 약 3"의 긴 조각으로 자르고, 크로스 해치의 중심에 배치한 뒤 매끄럽게 폅니다. 테이프 끝부분을 잡고 가능한 한 180도에 가까운 각도로 신속하게 잡아당겨 제거합니다. 상기 공정을 건조 접착 교차 해치에서 반복합니다. 테이프를 제거한 후 교차 해치를 평가하고 점수를 매깁니다. ***전문적 용도에만 권장함. 주택 용도 아님. (PDS 특별 사용 설명서 제목: SCAQMD 이내 참조.)**

# THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

도장공사 업체의 사업은 평판에 좌우됩니다. 이것이 바로 최고의 작업을 위해 우수한 품질의 페인트를 선택해야 하는 이유입니다. Dunn-Edwards는 이 점을 잘 알고 있습니다. 이것이 세계 최고의 제품 생산에 주안점을 두고 있는 이유입니다.

전문 도장공들에게 물으면 Dunn-Edwards를 제일 먼저 선택한다고 대답할 것입니다. 로스앤젤레스, 샌디에이고 및 피닉스 지역의 인가된 페인트칠 도급업자들을 상대로 한 독립 설문조사에서 자신들의 집에서 어떤 페인트를 사용하는지에 대해 질문을 했습니다.

압도적으로 선호되는 페인트: Dunn-Edwards입니다.* 그 이유가 무엇인지 아십니까? 품질의 우수성이었습니다!

Dunn-Edwards 페인트는 최고의 품질을 위해 최고의 재료만으로 제조됩니다. 또한 직원들은 색상 선택에서 현장 견학에 이르기까지 최고의 서비스를 제공하고 있습니다.

**2015년 2월 로스앤젤레스, 샌디에이고, 피닉스 지역의 면허를 가진 도색 공사업체를 대상으로 Options Market Research가 한 설문조사를 기반으로 한 정보.*

Dunn-Edwards는 도장공사 업체와의 관계가 제품 이상의 것을 바탕으로 하고 있다고 생각합니다. 저희는 언제든지 고객의 사업 운영을 위한 최고의 제품과 서비스를 제공할 준비가 되어있습니다.

"저희 회사는 **20**년간 **Dunn-Edwards**를 사용해 왔습니다. 서비스가 뛰어날 뿐만 아니라 업계에서 최고의 기능을 자랑하는 페인트와 다양한 색상을 제공하기 때문이죠."

Frank Rodriguez 사장
Navajo Contractor Inc.
Los Angeles, CA

## 이 로고가 표시된 제품은 EG-FREE® 및 TAC/HAP 불포함 특성을 갖습니다.

수성 페인트에 흔히 사용되는 용매인 에틸렌글리콜(EG)은 유독성 대기 오염 물질(TAC)이자 유해 대기 오염 물질(HAP)로 분류되어 있습니다. 1983년 당사는 페인트 업계 최초로 자발적으로 EG를 FDA에서 "일반적으로 안전한 것으로 인정한" 무독성 대체 물질인 프로필렌글리콜로 대체했습니다. 또한 EG-Free 로고가 표시된 Dunn-Edwards의 모든 제품은 다른 TAC/HAP 불포함 특성을 갖습니다.

## 모든 라벨에 휘발성 유기화합물(VOC) 및 RAVOC (반응 조절 휘발성 유기화합물) 등급

Dunn-Edwards는 코팅제가 공기에 미치는 잠재 영향을 측정한 반응 조절 휘발성 유기화합물(RAVOC) 등급을 제품에 최초로 표시한 페인트 업체입니다. 반응 조절 휘발성 유기화합물(RAVOC) 등급에 대한 자세한 내용은 dunnedwards.com/RAVOC를 확인하십시오.

## LEED® GOLD 인증 페인트 제조 시설

2011년 Dunn-Edwards는 세계 최초이자 유일한 LEED® Gold 인증 페인트 제조시설을 아리조나주 피닉스에 열었습니다. 제조, 제품 개발, 품질 관리 등의 작업이 이루어지는 336,000평방피트 규모의 이 시설은 업계에서 가장 친환경적으로 설계되었습니다.

*"LEED" 및 관련 로고는 U.S. Green Building Council에서 소유하는 상표이며 허가 하에 사용됩니다.*

## 친환경의 전통, 보다 친환경적인 미래.

Dunn-Edwards의 친환경적 전통은 우리에게 자부심을 주며 더욱 분발하도록 영감을 줍니다. 우리는 환경의 효율성을 위한 친환경 원칙에 전념하며, 이 원칙은 에너지와 물질 자원, 환경의 질 그리고 인류의 건강과 안전에 미치는 해로운 영향을 최소화하는 동시에 인간의 필요를 충족시키는 능력을 의미합니다. ENDURA Series는 이러한 전념을 보여주는 다른 하나의 실례입니다.

팔로우

DUNN-EDWARDS CORPORATION
4885 East 52ND Place, Los Angeles, CA 90058
(888) DE PAINT® (337-2468) | dunnedwards.com

Dunn-Edwards®, The #1 Choice of Painting Professionals®, (888) DE PAINT®는 Dunn-Edwards Corporation의 등록 상표입니다.
©2018 Dunn-Edwards Corporation. 전권 소유. ESL0064 • 12M 09/18

Dunn-Edwards PAINTS®

THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®