



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®



ULTRA-SCRUB™

Pintura látex mate lavable para interiores W 6400

DESCRIPCIÓN: ULTRA-SCRUB™ es una pintura látex mate lavable de calidad, específicamente diseñada para usarse en paredes interiores, cielos rasos y otras superficies adecuadamente preparadas e imprimadas en viviendas nuevas. ULTRA-SCRUB™ es un mejor producto que los acabados mate estándar para nuevas residencias y es un acabado resistente, durable y lavable. Tiene excelentes cualidad de retoque, extraordinaria cobertura y es de autoimprimación en las paredes de tabla de yeso nuevas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE A base de agua	TIPO DE RESINA Copolímero modificado	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
ACABADO (ASTM D 523) Mate. 1-2% en un medidor 60 ° Menos de 1,0% en un medidor 85 °.		Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado, lavado con agua a alta presión, limpieza con cepillo de alambre u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse, limpiarse e imprimarse al azar con un imprimador o sellador adecuado. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.
COLORES Colores estándar: Café suizo y blanco crema. Se pueden solicitar otros colores por pedido especial o mezclar en la tienda.		INSTRUCCIONES ESPECIALES
BASES DE TEÑIDO Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U		<ul style="list-style-type: none"> • PRECAUCIÓN: El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA LA SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local. • Este producto no puede causar ni corregir el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar. • No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F. • Para sellar las capas delgadas con alto contenido de pigmentos, tal como "Prep Coat" y "First Coat", utilice Walltone® (W 420).
VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562) 100-105 KU		RECOMENDACIONES PARA DILUIR
CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) 50 g/L (en la forma suministrada)		Diseñada para ser aplicada en su consistencia original. Sin embargo, si es necesario diluir para mantener un flujo y viscosidad adecuados, añada un máximo de ½ pinta (8 onzas fluidas) de agua pura por galón.
SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 36,0% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 51,0% ± 2%	ALMACENAMIENTO
PESO POR GALÓN (ASTM D 1475) 11,10 lbs.		Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Por ejemplo, la congelación y descongelación pueden gelificar la pintura y se puede formar una película sólida con la alta temperatura.
COMPOSICIÓN POR PESO Pigmento - 36,0% *Pigmentos de imprimación ... 14,0 Pigmentos de refuerzo 22,0	Medio - 64,0% Resinas de copolímero modificado 15,0 Agua y aditivos 49,0	LIMPIEZA Agua tibia con jabón
*Los pigmentos de imprimación incluyen dióxido de titanio (TiO ₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.		ELIMINACIÓN Para obtener información sobre las opciones de eliminación de pintura superflua o sobrante, llame al 1-800-CLEANUP o visite www.cleanup.org .
ESPOSOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA Fresca: 4,2 milipulgadas Seca: 1,5 milipulgadas		IMPRIMADORES
COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPOSOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO 300-375 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie.		PARED DE TABLA DE YESO Con textura: } Sin textura: } De autoimprimación Capa delgada: }
TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640) Al tacto: 30-60 minutos Reaplicación: 2-4 horas		MAMPOSTERÍA Yeso: } Concreto prefabricado: } Super-Loc® (W 718), Eff-Stop® (W 709) Vaciado en posición: } o Acri-Loc® (W 6232) Ladrillo: } Bloque de concreto: } Blocfil (W 304 o W 305) o Relleno para bloque de concreto (W 315) Super-Loc® (W 718) o Enduraseal® (W 360)
EQUIPO DE APLICACIÓN Brocha, rodillo, rociado sin aire		MADERA / MADERA SINTÉTICA Moldura, de puertas: } Unikote (W 707V), Masonita: } Ultra-Grip® (W 715) Madera prensada: } o Inter-Kote™ (W 6325)
EMPAQUE Envases de un galón y de cinco galones		METAL Ferroso: } Corrobar® (43-5), Galv-Alum™ (43-7), Bloc-Rust® (43-4) o Ultra-Grip® (W 715) No ferroso: } Ultra-Grip® (W 715) o Galv-Alum (43-7)
CUMPLE CON: Requisitos de LEED y de la Norma GS-11 de Green Seal		
HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES Formulario N° 1		