



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

VIN-L-STRIPE®

내부용/외부용 구역 마킹 페인트 VSZM10-1



상품 설명서: VIN-L-STRIPE® Zone Marking Paint 는 아스팔트 및 콘크리트 도로, 보도 연석, 주차장, 진입로, 이차로장, 헬로콥터 착륙장에 사용하기 위해 고안된 고급 급속 건조 수성 아크릴 교통 페인트입니다. VIN-L-STRIPE Zone Marking Paint 는 매우 빠르게 건조되고 부착력이 우수하며 물, 고무 바퀴 차량 및 보행에 대한 내구성이 뛰어납니다. VIN-L-STRIPE Zone Marking Paint는 자체-초벌 도장이 됩니다. 화씨 50°의 표면 온도 및 기온에서 사용할 수 있습니다.

제품 정보

용제 종류: 수용성		합성수지 종류: 아크릴	
마감(ASTM D 523): 무광			
색: White(화이트), Red(레드), Yellow(노란색), Blue(파란색), Green(그린), Black(블랙)			
화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도(ASTM D 562): 80-90KU			
최고 VOC 함량 75g/L (공급 시)	최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC) 20g/L		
부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) 60.0% ± 3%		중량 기준 고형분 77.0% ± 3%	
갤런당 중량 (ASTM D 1475): 14.20 lbs.			
중량 기준 조성물			
안료-61.0%		용액-39.0%	
*1차 안료.....5.0		아크릴 및 에폭시 수지.....30.0	
보강 안료.....56.0		물과 첨가제.....9.0	
*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO ₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.			
코팅당 권장 도막 두께			
갓 칠한 도막: 15밀		건조 후: 9밀	
권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력			
표준 4인치 스트라이프를 사용해 대략 300피트 또는 마일당 14갤런. 필요할 경우, 적용 면적이 증가할 수 있습니다.			
희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오.			
화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간(ASTM D 1640)			
지속 건조시간: 10분		사용 방법: 1시간	
조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다를 수 있습니다.			
도포 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이(라인 스트라이핑 에어레스가 권장됨)			
포장: 1갤런, 5갤런 용기			
저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 사용이 불가능하도록 변할 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.			
청소: 따뜻한 비눗물			
처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터에 전화하시거나 www.dunnedwards.com 을 방문하십시오. 다른 제품과 혼합하지 마십시오.			
다음 규격에 적합: Federal Specification TT-P-1952F Type 1			
소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com 에서 확인 가능			
표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접착 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.			

특별 사용 설명서

- 주의: 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 이전에 페인트칠한 라인의 경우, 이전의 페인트가 표면에 단단히 부착되어 있는 경우 추가 표면 준비 없이 다시 페인트칠할 수 있습니다. 하지만 여러 층의 페인트는 결국 벗겨지게 되며 제거되어야 합니다.
- 새 아스팔트 표면은 마킹을 도포하기 전에 적어도 30일간 풍화시켜야 합니다. 락스 페인트는 대부분의 아스팔트 표면에서 벗겨지지 않지만 페인트 도막이 경화 중에 풀어 들어 아스팔트가 벗겨지거나 갈라질 수 있습니다. 권장 도막 두께를 초과하면 아스팔트 벗겨질 가능성이 높아집니다. 테스트 스트라이프를 도포하여 새 아스팔트 표면이 충분히 경화되었는지 확인하는 것이 좋습니다. 아스팔트가 충분히 경화된 경우, 얇은 코팅(권장 건조 도막 두께의 약 1/2)을 도포할 때 일반적으로 벗겨짐 또는 갈라짐 범위를 줄일 수 있습니다.
- 일부 아스팔트 에멀전 슬러리는 VIN-L-STRIPE에 대한 부착 표면이 좋지 않습니다. 이 경우에도, 전체 도포 전에 VIN-L-STRIPE 로 테스트 영역을 도포하여 이러한 상태가 있는지 여부를 확인해야 합니다.
- 이 코팅은 페인트가 건조 전일 때 유리 구슬을 뿌려 반사 페인트로 만들 수 있습니다.
- 기온이 화씨 50°이면 표면이 차가울 수 있으므로, 도색하기 전에 기온, 표면 및 재료 온도가 화씨 50°보다 높으며 이슬점보다 화씨 5° 이상 높는지 확인하십시오. 기온이 낮으면 눈, 비에 대한 충분한 내구성이 형성될 만큼 도막이 양생되는 데 더 많은 시간이 걸릴 수 있으므로 2-3시간 이내에 비나 눈이 올 것으로 예상되는 경우 사용을 피하십시오. 기온이나 표면 온도가 화씨 50° 미만이거나 48시간 이내에 화씨 35° 미만으로 내려갈 수 있는 경우에는 사용하지 마십시오.
- 경고:** 이 제품 사용 시, 캘리포니아주에서 선천적 기형이나 기타 생식기 위해를 초래할 수 있는 것으로 알려진 화학 물질인 메탄올 노출의 위험이 있습니다. 자세한 정보는 www.P65Warnings.ca.gov를 참고하시기 바랍니다.

권장 표면

- 콘크리트 도로:
 - 아스팔트 도로:
 - 보도 연석:
 - 주차장:
 - 놀이터:
 - 진입로:
- } VIN-L-STRIPE® (VSZM10)