



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ULTRASHIELD®

Imprimador de superficies múltiples para interiores/exteriores

ULMS00



DESCRIPCIÓN: ULTRASHIELD® Multi-Surface Primer es un imprimador acrílico de alto rendimiento a base de agua, de Cero VOC, sin olor, de componente único. ULTRASHIELD Multi-Surface Primer es adecuado para concreto, mampostería, metal, acero galvanizado, plástico, paneles, madera, yeso, estuco o superficies revestidas previamente. Se puede usar tanto en aplicaciones interiores como exteriores.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua **TIPO DE RESINA:** Acrílica

ACABADO: Mate

COLORES: Blanco, Gris. ULTRASHIELD Multi-Surface Primer puede teñirse usando un máximo de 2 onzas fluidas de colorante Dunn-Edwards ZTC con Cero VOC por galón.

BASES DE TEÑIDO: Ninguna

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 100–110 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 0 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 0 g/l
--	--

NOTA: "Cero VOC" significa "sin solventes orgánicos añadidos". (Puede haber vestigios de VOC como componentes residuales de otros ingredientes. Dunn-Edwards usa colorantes de Cero VOC; otros aditivos pueden aumentar las emisiones de VOC).

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 40%	SÓLIDOS POR PESO 52%
---	--------------------------------

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,00 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento—25,0%	Medio—75,0%
*Pigmentos principales..... 13,6	Resinas acrílicas.....19,3
Pigmentos de refuerzo 11,4	Agua y aditivos.....55,7

*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 2,5–7,5 milipulgadas Seca: 1-3 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 180–545 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Para tocar: 30–60 minutos Reaplicación: 2–4 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire. Rociador sin aire a una presión de fluido de 1800–3000 psi, con punta de rociado de 0,013–0,017.

EMPAQUE: Envases de un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al (888) DE PAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- Aplique ULTRASHIELD Multi-Surface Primer sólo cuando las temperaturas del aire y de la superficie sean entre 50-100 °F (10-38 °C), la humedad relativa no sea más alta que 85%, y la temperatura de la superficie sea al menos 5 °F (3 °C) más alta que el punto de rocío. La humedad relativa extremadamente alta o baja puede afectar los tiempos de secado.
- ACERO: Limpie con una herramienta manual (SSPC-SP-2) o una herramienta eléctrica (SSPC-SP-3) para quitar el óxido suelto, cascarillas de laminación y revestimientos previos deteriorados. Se recomienda la limpieza con chorro abrasivo hasta una calidad comercial mínima (SSPC-SP-6, NACE 3) con un perfil de la superficie de 1-2 milipulgadas (25-50µ) para un rendimiento óptimo. Se deben usar dos capas de ULTRASHIELD Multi-Surface Primer en las superficies limpiadas con chorro abrasivo.
- ACERO GALVANIZADO: El acero galvanizado nuevo se debe limpiar con solvente para quitar todos los tratamientos posteriores al galvanizado como aceite, grasa o cera. El acero galvanizado viejo o existente se debe lavar minuciosamente para quitar todos los contaminantes de la superficie.
- CONCRETO Y MAMPOSTERÍA: Limpie con una herramienta manual o eléctrica para quitar todo el concreto suelto o no sólido, mampostería o revestimiento previo. El concreto muy denso y no poroso se debe grabar con ácido o limpiar con chorro abrasivo para quitar la capa de lechada de concreto y crear un perfil de la superficie. Deje que el nuevo concreto se cure durante 30 días antes de aplicar el revestimiento.
- Dunn-Edwards certifica que este producto es apto para uso en superficies de contacto incidental con alimentos en instalaciones que operan bajo el programa del Servicio de Seguridad e Inspección de los Alimentos del Departamento de Agricultura de los EE.UU.

IMPRIMADORES

PANELES Y MAMPOSTERÍA

Pared de tabla de yeso:
Estuco:
Concreto:
Ladrillo: } ULTRASHIELD® Multi-Surface Primer (ULMS00)

MADERA

Moldura, puertas, hoja:
Revestimiento exterior T1-11: } ULTRASHIELD® Multi-Surface Primer (ULMS00)

MADERA SINTÉTICA

Masonita:
Madera prensada: } ULTRASHIELD® Multi-Surface Primer (ULMS00)

METAL

Ferroso:
No ferroso: } ULTRASHIELD® Multi-Surface Primer (ULMS00) – INTERIORES SOLAMENTE

OTRAS SUPERFICIES

Fibra de vidrio:
Plástico } ULTRASHIELD® Multi-Surface Primer (ULMS00) – INTERIORES SOLAMENTE