



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ULTRASHIELD®

Imprimador para metal galvanizado para interiores/exteriores

ULGM00-WH



DESCRIPCIÓN: ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer es un imprimador para metales no ferrosos y ferrosos de primera calidad, de alto rendimiento, con muy bajo VOC, con poco olor, con componente simple para interiores y exteriores. Tiene excelente adhesividad en las superficies de metal galvanizado, y otras superficies metálicas no ferrosas preparadas y grabadas apropiadamente: Aluminio, latón, y cobre. Está formulado para ofrecer excelentes propiedades de aplicación y muy buen recubrimiento. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE.**

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua **TIPO DE RESINA:** Copolímero acrílico

ACABADO (ASTM D 523): 7–12% en un medidor de 60°

COLORES: Blanco. ULTRASHIELD Galvanized Metal Primer puede teñirse con hasta 2 onzas fluidas de colorante ZTC de Dunn-Edwards con Cero VOC por galón.

BASES DE TEÑIDO: Blanco

VISCOSIDAD@77 °F/25 °C (ASTM D 562): 95–105 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC
(compuestos orgánicos volátiles)
50 g/l (en la forma suministrada)

CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC
(compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada)
20 g/l

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697)
41,6%

SÓLIDOS POR PESO
54,1%

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,57 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento–29,2%	Medio–70,8%
*Pigmentos principales.....10,3	Resinas acrílicas.....22,7
Pigmentos de refuerzo18,9	Agua y aditivos.....48,1

*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPOSOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 4,8 milipulgadas Seca: 2,0 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 275–325 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir, en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Para tocar: 30–60 minutos Reaplicación: 2–4 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire.

EMPAQUE: Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener información sobre las opciones locales de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al (888) DE PAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre “Seguridad en la preparación de superficies” o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- Debido a los varios tipos de superficies, siempre haga una prueba de adhesión en unas cuantas áreas diferentes.
- El metal galvanizado debe limpiarse con un solvente o limpiador desgrasador soluble en agua para quitar todos los aceites antes de grabar. Cambie el material y la solución de limpieza con frecuencia para que se eliminen los aceites de la superficie, y no se difundan a través de ella. Luego la superficie se debe grabar con **Supreme Chemical Metal Clean & Etch (SC-ME01-1)**.
- Es necesario volver a aplicar otra capa de **ULTRASHIELD Galvanized Metal Primer** dentro de los siguientes 7 días para lograr una adhesión adecuada de la capa final. metal galvanizado debe limpiarse con un solvente o limpiador desgrasador soluble en agua para quitar todos los aceites antes de grabar. Cambie el material y la solución de limpieza con frecuencia para que se eliminen los aceites de la superficie, y no se difundan a través de ella. Luego la superficie se debe grabar con **Supreme Chemical Metal Clean & Etch (SC-ME01-1)**.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F. Evite el uso si se espera lluvia o nieve en 2 a 3 horas, ya que a temperaturas más frías, podría tardar más la película de pintura en curarse lo suficiente para que la lluvia o la nieve no la afecten.

IMPRIMADORES

METAL

Ferroso: } ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)
No ferroso: }