



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ULTRASHIELD®

내부용/외부용
아연 도금 금속 프라이머
ULGM00-WH



상품 설명서: ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer는 휘발성 유기 화합물(VOC)이 매우 적고 냄새가 적으며 단일 성분의 최상품, 고성능 내부 및 외부 철금속 및 비철금속 프라이머입니다. 이 제품은 적절히 준비되고 에칭시킨 아연 도금 금속이나 알루미늄, 황동, 구리 등의 기타 비철금속 표면에 우수한 부착력을 제공합니다. 이 제품은 뛰어난 은폐력과 도포력을 제공하도록 제조되었습니다. **금속 기질에만 사용할 수 있습니다.**

제품 정보

용제 종류: 수용성 합성수지 종류: 아크릴 공중합체

마감(ASTM D 523): 60° 광택계에서 7-12%

색: White(화이트). ULTRASHIELD Galvanized Metal Primer는 갤런당 최대 2 온스의 휘발성 유기 화합물(VOC)이 없는 Dunn-Edwards ZTC 착색제로 색조를 가미할 수 있습니다.

기본 색조: White(화이트)

화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도(ASTM D 562): 95-105KU

최고 VOC 함량 50g/L (공급 시) 최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC) 20g/L

부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) 41.6% 중량 기준 고형분 54.1%

갤런당 중량 (ASTM D 1475): 10.57 lbs.

중량 기준 조성물

안료-29.2%	용액-70.8%
*1차 안료 10.3	아크릴 수지 22.7
보강 안료 18.9	물과 첨가제 48.1
*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO ₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.	

코팅당 권장 도막 두께

갓 칠한 도막: 4.8밀 건조 후: 2.0밀

권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력

표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 275-325 평방피트.

희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오.

화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간(ASTM D 1640)

지속 건조시간: 30-60분 재코팅: 2-4시간
건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다를 수 있습니다.

도포 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이.

포장: 퀵트, 1갤런, 5갤런 용기

저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 사용이 불가능하도록 변할 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.

청소: 따뜻한 비눗물

처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, (888)DE PAINT로 Dunn-Edwards 고객센터에 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

다음 규격에 적합: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Credit (실내 환경 수준 점수) 4.2

소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com에서 확인 가능

표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접착 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

특별 사용 설명서

- 주의: 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 표면 유형은 다양하므로, 항상 몇 가지 표면에서 부착력을 테스트하십시오.
- 아연 도금된 금속은 식각을 하기 전에 모든 오일을 제거하기 위하여 용매 또는 수용성 유지 세정제로 깨끗이 청소하여야 합니다. 오일이 번지지 않고 표면으로부터 제거될 수 있도록 닦아내는 소재 및 세정 용액을 자주 교환하십시오. 표면은 **Supreme Chemical Metal Clean & Etch (SC-ME01-1)**로 식각하여야 합니다.
- 마감 도장이 적절한 접착력을 확보하도록 **ULTRASHIELD Galvanized Metal Primer**는 7일내에 재도장하여야 합니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안 됩니다. 기온이 낮으면 눈, 비에 대한 충분한 내구성이 형성될 만큼 도막이 양생되는 데 더 많은 시간이 걸릴 수 있으므로 2-3시간 이내에 비나 눈이 올 것으로 예상되는 경우 사용을 피하십시오.

프라이머

금속

철 함유 경우: } ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)
철 비함유 경우: }