



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ULTRA-GRIP® Select

Imprimador de superficies múltiples para interiores/exteriores

UGSL00-1



DESCRIPCIÓN: ULTRA-GRIP® Select es un imprimador acrílico de superficies múltiples muy bajo en VOC, diseñado para una amplia gama de aplicaciones interiores y exteriores. Proporciona excelente adhesividad en paredes de tabla de yeso, madera y mampostería preparadas apropiadamente, así como en las superficies con dificultad de adhesión, tal como alquidico viejo, aluminio y metal galvanizado. ULTRA-GRIP Select tiene excelentes propiedades de bloqueo de las manchas, buena cobertura y extraordinaria sujeción del esmalte. Se aplica de forma uniforme, se seca rápido y es compatible con todos los acabados látex y alquídicos Dunn-Edwards.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua **TIPO DE RESINA:** Acrílica

ACABADO (ASTM D 523): 2-8% en un medidor de 60"

COLORES: Blanco. ULTRA-GRIP Select puede teñirse usando un máximo de 2 onzas fluidas de colorante Dunn-Edwards ZTC con Cero VOC por galón.

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 91-100 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC

(compuestos orgánicos volátiles)
3 g/l (según el Método de Prueba D 6886 de ASTM)

NOTA: "Cero VOC" significa "sin solventes orgánicos añadidos". (Puede haber vestigios de VOC como componentes residuales de otros ingredientes. Dunn-Edwards usa colorantes de Cero VOC; otros aditivos pueden aumentar las emisiones de VOC).

CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC

(compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 1 g/l

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697)

36,2% ± 2%

SÓLIDOS POR PESO

50,0% ± 2%

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,86 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento-34,6%

*Pigmentos principales..... 11,1
Pigmentos de refuerzo 23,5

Medio-65,4%

Resinas acrílicas.....12,4
Agua y aditivos.....53,0

*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 5,5 milipulgadas

Seca: 2,0 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 225-275 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Para tocar: 30-60 minutos

Reaplicación: 1-2 horas

El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire

EMPAQUE: Envases de un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; Sección 01350 de CHPS; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; LEED v4 EQ Crédito 2; Producto aprobado por MPI #17

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- **ULTRA-GRIP Select** sella y bloquea la mayoría de las manchas domésticas como de lápices de cera, de lápiz, de plumas de tinta y de marcadores de fibra. Después de imprimir las áreas manchadas, verifique que la mancha se selló aplicando la capa superior a un área pequeña. Puede ser necesario aplicar más de una capa en caso de manchas difíciles. **ULTRA-GRIP Select** puede bloquear manchas de agua secas y pequeñas, pero se recomienda un imprimador bloqueador de manchas como, una goma laca pigmentada.
- El metal galvanizado debe limpiarse con un solvente o limpiador desgrasador soluble en agua para quitar todos los aceites antes de grabar. Cambie el material y la solución de limpieza con frecuencia para quitar, y no sólo esparcir, los aceites de la superficie. Luego la superficie se debe grabar con **Supreme Chemical Metal Clean & Etch (ME01)**.
- **ULTRA-GRIP Select** puede usarse en superficies descubiertas de metales ferrosos (interiores solamente) siempre y cuando estén libres de corrosión, cascarrillas de laminación y otros contaminantes. Antes de preparar cualquier superficie, debe quitar el aceite y la grasa empleando SSPC-SP11 Power Tool Cleaning al metal descubierto para remover las cascarrillas de laminación, el óxido, u otros contaminantes y para dejar una superficie áspera.
- Antes de aplicar sobre superficies previamente pintadas, **ULTRA-GRIP Select** se debe probar para verificar su adhesión y compatibilidad.
- En acabados de pared de tabla de yeso de niveles 4 y 5, diluya **ULTRA-GRIP Select** con 10% de agua limpia (3/4 de pinta por galón ; 1/2 galón por 5 galones) para una mejor penetración.
- Deje que se seque durante la noche antes de aplicar las capas superiores de epoxia y uretano a base de solvente - **INTERIORES SOLAMENTE**.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

USAR COMO IMPRIMADOR PARA

PANELES Y MAMPOSTERÍA

Pared de tabla de yeso:

Estuco:

Concreto:

Ladrillo:

} **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**

MADERA - INTERIORES

Moldura, de puertas:

} **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00) ó INTER-KOTE® Premium (IKPR00)**

MADERA - EXTERIORES

Moldura, hoja:

Revestimiento exterior

T1-11:

} **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00) ó EZ-PRIME® Premium (EZPR00)**

MADERA SINTÉTICA

Masonita:

Madera prensada:

} **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**

METAL

Ferroso:

} **BLOC-RUST® Premium (BRPR00), ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00), ó ULTRA-GRIP® Select (UGSL00) - INTERIORES SOLAMENTE ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)**

No ferroso:

OTRAS SUPERFICIES

Fibra de vidrio:

Plástico:

} **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00) - INTERIORES SOLAMENTE**