



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ULTRA-GRIP® Premium

Imprimador de superficies multiples para interiores/exteriores

UGPR00-1



DESCRIPCIÓN: ULTRA-GRIP® Premium es un imprimador muy bajo en VOC, acrílico, diseñado para una amplia gama de aplicaciones interiores y exteriores. Proporciona excelente adhesividad en paredes de tabla de yeso, madera y mampostería preparadas correctamente, también en superficies difíciles de pegar, tal como alquidico viejo, aluminio, metal galvanizado, vinilo, fibra de vidrio, plasticos selectos. **ULTRA-GRIP Premium** tiene estupendas propiedades de bloqueo de las manchas, fuerte resistencia a las taninas, gran cobertura y extraordinaria sujeción del esmalte. Se aplica de forma uniforme, se seca rápido y es compatible con todos los acabados alquídicos y de látex de Dunn-Edwards.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua **TIPO DE RESINA:** Acrílica

ACABADO (ASTM D 523): 7-14% en un medidor de 60°

COLORES: Blanco. **ULTRA-GRIP Premium** puede teñirse usando un máximo de 2 onzas fluidas de colorante Dunn-Edwards ZTC con Cero VOC por galón.

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 95-105 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 20 g/l
------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 40,5% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 53,0% ± 2%
--------------------------------------------------------	---------------------------------------

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,53 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento-27,4%	Medio-72,6%
*Pigmentos principales..... 15,1	Resinas acrílicas.....23,0
Pigmentos de refuerzo 12,3	Agua y aditivos.....49,6

*Los pigmentos de imprimación incluyen dióxido de titanio (TiO₂) y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA
Fresca: 4,9 milipulgadas Seca: 2,0 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO
Aproximadamente 275-325 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)
Para tocar: 30-60 minutos Reaplicación: 2-4 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire

EMPAQUE: Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener información sobre las opciones de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al cliente de Dunn-Edwards al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezcle con otros productos..**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; Sección 01350 de CHPS; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; LEED v4 EQ Crédito 2; Producto aprobado por MPI #17, #134; Con certificación Green Wise de Oro de CRGI Pautas de la FDA para recubrimientos resinosos y poliméricos

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- ULTRA-GRIP Premium** sella y bloquea la mayoría de las manchas domésticas de lápices de cera, lápiz, plumas de tinta y marcadores de fibra. Después de imprimir las áreas manchadas, verifique que la mancha se selló aplicando la capa superior a un área pequeña. Puede ser necesario aplicar más de una capa en caso de manchas difíciles. **ULTRA-GRIP Premium** puede bloquear manchas de agua secas y pequeñas, pero se recomienda un imprimador bloqueador de manchas a base de solvente como una goma laca pigmentada.
- El metal galvanizado debe limpiarse con un solvente o limpiador desgrasador soluble en agua para quitar todos los aceites antes de grabar. Cambie el material y la solución de limpieza con frecuencia para quitar, y no sólo esparcir, los aceites de la superficie. Luego la superficie se debe grabar con **Supreme Chemical Metal Clean & Etch (ME01)**.
- ULTRA-GRIP Premium** puede usarse en superficies de metal ferroso descubierto (en interiores únicamente), siempre que estén libres de óxido, cascarillas de laminación u otros contaminantes. Antes de intentar preparar una superficie, utilice SSPC-SP11 Power Tool Cleaning para quitar el aceite y la grasa al metal descubierto para remover las cascarillas de laminación, el óxido u otros contaminantes y para dejar una superficie áspera.
- Antes de aplicar sobre superficies previamente pintadas, **ULTRA-GRIP Premium** se debe probar para verificar su adhesión y compatibilidad.
- En acabados de nivel 4 y 5 de pared de tabla de yeso, diluya **ULTRA-GRIP Premium** con 10% de agua limpia (3/4 de pinta por galón o 1/2 galón por cada 5 galones) para lograr una mejor penetración.
- No aplique cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

ÚSELO COMO IMPRIMADOR PARA

PANELES Y MAMPOSTERÍA	
Pared de tabla de yeso:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)
Estuco:	
Concreto:	
Ladrillo:	
MADERA - INTERIORES	
Moldura, de puertas:	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó INTER-KOTE® Premium (IKPR00)
MADERA - EXTERIORES	
Moldura, hoja:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó EZ-PRIME® Premium (EZPR00)
Revestimiento exterior T1-11:	
MADERA SINTÉTICA	
Masonita:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)
Madera prensada:	
METAL	
Ferroso:	BLOC-RUST® Premium (BRPR00) , ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) - INTERIORES SOLAMENTE
No ferroso:	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)
OTRAS SUPERFICIES	
Fibra de vidrio:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) - INTERIORES SOLAMENTE
Plástico:	