



THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

ULTRA-GRIP® Premium

내부용/외부용
다면 프라이머
UGPR00-1



상품 설명서: **ULTRA-GRIP® Premium** 은 휘발성 유기 화합물(VOC)이 매우 적은 아크릴 다면 프라이머로서 내외부 용으로 다양하게 사용할 수 있습니다. 잘 준비된 건식벽, 목재, 석조물뿐만 아니라 부착력이 낮은 알키드, 알루미늄, 아연 도금 금속, 비닐, 섬유유리, 일부 플라스틱에 우수한 점착력을 보여줍니다. **ULTRA-GRIP Premium** 은 얼룩 차단력이 뛰어나고 탄닌 저항력이 우수하며 은폐성과 에나멜 보존력이 탁월합니다. 도장하기 쉽고 건조 시간이 빠르며 모든 Dunn-Edwards 라텍스 및 알키드 마감재와 공용할 수 있습니다.

제품 정보

용제 종류: 수용성	합성수지 종류: 아크릴
마감 (ASTM D 523): 60° 광택계에서 7-14%	
색: White(화이트). ULTRA-GRIP Premium 은 갤런당 최대 2 온스의 ZTC 수용성 착색제로 착색될 수 있습니다.	
기본 색조: White(화이트).	
화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도 (ASTM D 562): 95-105KU	
최고 VOC 함량 50g/L (공급시)	최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC) 20g/L
부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) 40.5% ± 2%	중량 기준 고형분 53.0% ± 2%

갤런당 중량 (ASTM D 1475): 10.53 lbs.

중량 기준 조성물

안료-27.4%	용액-72.6%
*1차 안료15.1	아크릴 수지23.0
보강 안료12.3	물과 첨가제49.6

*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.

코팅당 권장 도막 두께

갓 칠한 도막: 4.9밀 건조 후: 2.0밀

권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력

표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 275-325 평방피트.

희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액랑 온스)의 물을 첨가하십시오.

화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간 (ASTM D 1640)

지속 건조시간: 30-60분* 재도장: 2-4시간*

*건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다

도장 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이

포장: 퀴트, 1갤런, 5갤런 용기

저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunneedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.

청소: 따뜻한 비눗물

처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터에 전화하거나 www.dunneedwards.com 을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

다음 규격에 적합: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; CHPS 조항 01350; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; LEED v4 EQ Credit 2; MPI 승 인 제품 #17, #134; CRGI Green Wise Certified Gold; 수지 및 중합 코팅제에 관한 FDA Certifiable 가이드라인

소재 안정성 데이터 시트: www.dunneedwards.com에서 확인 가능

표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접착 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

특별 사용 설명서

- 주의: 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브러셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하십시오, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- ULTRA-GRIP Premium**은 크래용, 연필, 잉크, 펠트 마커와 같이 가정에서 발생할 수 있는 대부분의 얼룩을 은폐하고 차단해 줍니다. 얼룩이 묻은 부분에 프라이머를 사용한 다음, 상도층을 작은 부분에 도포하여 얼룩이 은폐되었는지 확인하십시오. 심각한 얼룩에는 여러 번 도장해야 할 수도 있습니다.
- ULTRA-GRIP Premium**은 사소한 물 건조 얼룩을 차단하기는 하지만, 색이 있는 셀락과 같은 용제 기반의 얼룩 차단 프라이머가 권장됩니다.
- 아연 도금 금속은 에칭 전에 모든 오일을 제거하기 위해 용제나 수용성 기름 제거제로 닦아야 합니다. 닦을 때 사용하는 소재와 세척액을 빈번히 교체하여 오일이 표면에 퍼져 있는 것이 아니라 제거되도록 해야 합니다. 그 다음 표면을 **Supreme Chemical Metal Clean & Etch (ME01)**로 에칭해야 합니다.
- ULTRA-GRIP Premium**은 먼지, 흑피, 기타 오염 물질을 없애는 경우에 한해 순수 철 함유 금속면에 사용할 수 있습니다(내부용으로만). 표면 준비 작업을 하기 전에, 먼지, 흑피, 기타 오염 물질을 제거하고 거친 표면으로 남겨 두기 위해 SSPC-SP11 Power Tool Cleaning을 나금속에 도포함으로써 오일과 기름을 제거해야 합니다.
- 이미 페인트 칠이 된 표면에 도포하기 전에 **ULTRA-GRIP Premium**의 점착력 및 공용성 검사를 거쳐야 합니다.
- 4단계 및 5단계 건식벽 마무리의 경우, **ULTRA-GRIP Premium**에 10%의 깨끗한 물(1 갤런당 3/4 파인트/5 갤런당 1/2 갤런)를 추가해 희석하면 최상의 침투 효과가 있습니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안됩니다.

프라이머로서의 용도

벽판 & 석조물 석고 보드벽: 치장벽토: 콘크리트: 벽돌:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)
목재-내부용 트림, 문:	
목재-외부용 트림, 사시: T1-11 벽널:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) 또는 EZ-PRIME® Premium (EZPR00)
합성 목재 메이소나이트: 하드보드:	
금속 철 함유 경우:	} BLOC-RUST® Premium (BRPR00), ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) 또는 ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) - 내부용 ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) 또는 ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)
철 비함유 경우:	
기타 표면 섬유유리: 플라스틱:	} ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) - 내부용