



THE #1 CHOICE OF  
PAINTING PROFESSIONALS®

# SPARTAZERO®

Pintura aterciopelada para interiores  
con poco olor | Cero VOC  
SZR020



**DESCRIPCIÓN:** SPARTAZERO™ Velvet es una pintura látex aterciopelada de primera calidad para interiores, con Cero VOC que tiene muy poco olor y sin solventes orgánicos añadidos. SPARTAZERO Velvet es ideal para usarse en proyectos residenciales y comerciales, escuelas, hospitales y otros espacios ocupados donde se prefieren productos con poco olor. SPARTAZERO Velvet tiene muy buena cobertura, retoque, y es lavable, y es ideal para usarse en áreas de mucho tráfico como pasillos, oficinas y salones de clase.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**TIPO DE SOLVENTE:** A base de agua **TIPO DE RESINA:** Copolímero modificado

**ACABADO** (ASTM D 523): Aterciopelada: 5–9% en un medidor de 60°; 10–15% en un medidor de 85°

**BASES DE TEÑIDO:** Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

**VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C** (ASTM D 562): 98–103 KU

**CONTENIDO MÁXIMO DE VOC**  
(compuestos orgánicos volátiles)  
2 g/l (por ASTM Test Method D 6886)

**CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC**  
(compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 1 g/l

NOTA: “Cero VOC” significa “sin solventes orgánicos añadidos”. (Puede haber vestigios de VOC como componentes residuales de otros ingredientes. Dunn-Edwards usa colorantes de Cero VOC; otros aditivos pueden aumentar las emisiones de VOC).

**SÓLIDOS POR VOLUMEN** (ASTM D 2697)  
39,0% ± 2%

**SÓLIDOS POR PESO**  
51,0% ± 2%

**PESO POR GALÓN** (ASTM D 1475): 10,77 lbs.

### COMPOSICIÓN POR PESO

<b>Pigmento-31,4%</b>	<b>Medio-68,6%</b>
*Pigmentos principales..... 16,2	Resinas acrílicas.....17,4
Pigmentos de refuerzo ..... 15,2	Agua y aditivos.....51,2

\*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 3,9 milipulgadas      Seca: 1,5 milipulgadas

### COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 350–400 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

**RECOMENDACIONES PARA DILUIR:** El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

### TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C

(ASTM D 1640)  
Para tocar: 30–60 minutos      Reaplicación: 1–2 horas  
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Brocha, rodillo, rociado sin aire

**EMPAQUE:** Envases de un galón y de cinco galones

**ALMACENAMIENTO:** Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en [dunnedwards.com](http://dunnedwards.com) para más información.

**LIMPIEZA:** Agua tibia con jabón

**ELIMINACIÓN:** Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com). **No mezclar con otros productos.**

**CUMPLE CON:** ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; Sección 01350 de CHPS; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; LEED v4 EQ Crédito 2; Con certificación Green Wise de Oro de CRGI

**HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES:** Disponible en [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com)

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

### INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre “Seguridad en la preparación de superficies” o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- En acabados de pared de tabla de yeso de niveles 4 y 5, diluya imprimador de pared de tabla de yeso con 10% de agua (3/4 de pinta por galón; 1/2 galón por 5 galones) para lograr una mejor penetración.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

### IMPRIMADORES

#### PARED DE TABLA DE YESO

Con textura: }  
Sin textura: } **De autoimprimación** (primera capa)  
Capa delgada: }

#### MAMPOSTERÍA

Yeso: }  
Concreto prefabricado: } **EFF-STOP® Premium (ESPR00),**  
Vaciado en posición: } **EFF-STOP® Select (ESSL00) ó**  
Ladrillo: } **FLEX-PRIME® Select (FPSL00)**  
Paleta lisa: } **SUPER-LOC® Premium (SLPR00)**  
Bloque de concreto: } **Smooth BLOCFIL Premium (SBPR00) ó**  
**Smooth BLOCFIL Select (SBSL00)**

#### MADERA/MADERA SINTÉTICA - INTERIORES

Moldura, de puertas: } **INTER-KOTE® Premium (IKPR00),**  
Masonita: } **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó**  
Madera prensada: } **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**

#### METAL

Ferroso: } **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00),**  
**BLOC-RUST® Premium (BRPR00),**  
**ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó**  
**ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**  
No ferroso: } **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00),**  
**ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó**  
**ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**