



THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS.®

SPARTAZERO®

냄새 적고 | 휘발성 유기 화합물(VOC)이 없는 내부용 벨벳 페인트 SZR020



상품 설명서: SPARTAZERO® Velvet은 휘발성 유기 화합물(VOC)이 없는 고급 내부용 라텍스 벨벳 페인트로서 냄새가 거의 없고 유기 용제가 첨가되어 있지 않습니다. SPARTAZERO Velvet은 주거용 및 상업용 공사와 학교, 병원 및 냄새가 적은 제품이 선호되는 기타 점유 공간에 사용하기에 적합합니다. SPARTAZERO Velvet은 은폐력과 터치업 능력이 매우 양호하고 편리하게 물로 닦아낼 수 있으며, 복도, 사무실, 교실 등의 출입이 잦은 장소에 사용하기에 적합합니다.

제품 정보

| | |
|---|--|
| 용제 종류: 수용성 | 합성수지 종류: 변성 공중합체 |
| 마감 (ASTM D 523): 벨벳: 60° 광택계에서 5-9%; 85° 광택계에서 10-15% | |
| 기본 색조: L 넓게 칠할 수 있는 화이트, M 중간색, U 매우 짙은 색 | |
| 화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도 (ASTM D 562): 98-103KU | |
| 최고 VOC 함량 2g/L (ASTM-미국재료시험학회-시험 방법 D 6886) | 최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC) 1g/L |
| 주의: "휘발성 유기 화합물(VOC)이 없다"는 것은 "유기 용제가 첨가되어 있지 않다"는 것을 의미합니다. (기타 성분의 잔류 성분으로서 미량의 VOC가 존재할 수 있습니다. Dunn-Edwards는 휘발성 유기 화합물이 없는 (Zero) 색소를 사용합니다. 다른 첨가제는 휘발성 유기 화합물(VOC) 방출량을 증가시킬 수 있음.) | |
| 부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) 39.0% ± 2% | 중량 기준 고형분 51.0% ± 2% |
| 겔런당 중량 (ASTM D 1475): 10.77 lbs. | |
| 중량 기준 조성물 | 용액-68.6% |
| 안료-31.4% | |
| *1차 안료..... 16.2 | 아크릴 수지 17.4 |
| 보강 안료..... 15.2 | 물과 첨가제 51.2 |
| *1차 안료에는 이산화티타늄(TiO ₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨. | |
| 코팅당 권장 도막 두께 | 건조 후: 1.5밀 |
| 갓 칠한 도막: 3.9밀 | |
| 권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력 | |
| 표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 겔런당 350-400 평방피트. | |
| 희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 겔런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오. | |
| 화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간 (ASTM D 1640) | |
| 지축 건조시간: 30-60분 | 재코팅: 1-2시간* |
| *건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다 | |
| 도장 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이 | |
| 포장: 1갤런, 5갤런 용기 | |
| 저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오. | |
| 청소: 따뜻한 비눗물 | |
| 처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터부에서 전화하시거나 www.dunnedwards.com 을 방문하십시오. 다른 제품과 혼합하지 마십시오. | |
| 다음 규격에 적합: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; CHPS 조항 01350; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; LEED v4 EQ Credit 2; CRGI Green Wise Certified Gold | |
| 소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com 에서 확인 가능 | |

특별 사용 설명서

- 주의: 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 4단계 및 5단계 건식벽 마감재의 경우, 건식벽 프라이머에 10%의 물(1갤런당 3/4파인트, 5갤런당 1/2갤런)을 넣고 희석해 사용하면 최상의 침투 효과가 있습니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안됩니다.

프라이머

석고 보드벽

- 결이 있는 경우:
 - 결이 없는 경우:
 - 피막-코팅된 경우:
- 자체-초벌 도장이 됨(초벌 도장)**

석조물

- 회반죽:
 - 틸트-업 콘크리트:
 - 현장치기:
 - 벽돌:
 - 매끄러운 흡수 표면:
 - 콘크리트 블록:
- EFF-STOP® Premium (ESPR00),
EFF-STOP® Select (ESSL00) 또는
FLEX-PRIME® Select (FPSSL00)**
- SUPER-LOC® Premium (SLPR00)
Smooth BLOCFIL™ Premium (SBPR00) 또는
Smooth BLOCFIL™ Select (SBSL00)**

목재/합성 목재-내부용

- 트림, 출입문:
 - 메이소나이트:
 - 하드보드:
- INTER-KOTE® Premium (IKPR00),
ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) 또는
ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**

금속

- 철 함유 경우:
 - 철 비함유 경우:
- ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00),
BLOC-RUST® Premium (BRPR00),
ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) 또는
ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**
- ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00),
ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) 또는
ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**