



THE #1 CHOICE OF  
PAINTING PROFESSIONALS.®

# SPARTASHIELD®

## Pintura de poco brillo para exteriores SSHL40



**DESCRIPCIÓN:** SPARTASHIELD® Low Sheen es pintura de poco brillo 100% acrílica de primera calidad para exteriores, muy baja en VOC. Ideal para usarse en proyectos residenciales y comerciales como casas unifamiliares o viviendas de múltiples inquilinos, escuelas, hoteles y hospitales. SPARTASHIELD Low Sheen provee muy buena retención del color, resistencia a la granulación y agrietamiento, resistencia total, y es de flujo constante y fácil de aplicar. SPARTASHIELD Low Sheen puede usarse en mampostería para interiores y exteriores preparada e imprimada apropiadamente, estuco, concreto, madera y metal. Se puede utilizar a temperaturas de la superficie y de aire a 35 °F.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**TIPO DE SOLVENTE:** A base de agua      **TIPO DE RESINA:** 100% acrílica

**ACABADO** (ASTM D 523): Poco brillo: 20–25% en un medidor de 60°; 35–50% en un medidor de 85°

**COLORES:** Colores estándar: Café suizo.

**BASES DE TEÑIDO:** Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

**VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C** (ASTM D 562): 98–102 KU

<b>CONTENIDO MÁXIMO DE VOC</b> (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada)	<b>CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC</b> (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 35 g/l
---	---

<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b> (ASTM D 2697) 37,8% ± 2%	<b>SÓLIDOS POR PESO</b> 49,3% ± 2%
--	---------------------------------------

**PESO POR GALÓN** (ASTM D 1475): 10,36 lbs.

**COMPOSICIÓN POR PESO**

<b>Pigmento–25,3%</b>	<b>Medio–74,7%</b>
*Pigmentos principales..... 18,1	Resinas acrílicas.....21,9
Pigmentos de refuerzo ..... 7,2	Agua y aditivos .....52,8

\*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

**ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA**  
Fresca: 4,0 milipulgadas      Seca: 1,5 milipulgadas

**COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO**  
Aproximadamente 350–400 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

**RECOMENDACIONES PARA DILUIR:** El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

**TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C** (ASTM D 1640)  
Para tocar: 1–2 horas      Reaplicación: 4–6 horas  
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Brocha, rodillo, rociado sin aire

**EMPAQUE:** Envases de un galón y de cinco galones

**ALMACENAMIENTO:** Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en [dunnedwards.com](http://dunnedwards.com) para más información.

**LIMPIEZA:** Agua tibia con jabón

**ELIMINACIÓN:** Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com). **No mezclar con otros productos.**

**CUMPLE CON:** ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; Producto aprobado por MPI #15; Con certificación Green Wise de CRGI

**HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES:** Disponible en [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com)

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

### INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- Cuando la temperatura del aire es de 35 °F, el sustrato puede estar más frío; antes de pintar, asegúrese de que la temperatura del aire, de la superficie y del material sean superiores a 35 °F y como mínimo 5 °F por arriba del punto de condensación. Evite el uso si se espera lluvia o nieve en 2 a 3 horas, ya que a temperaturas más frías, podría tardar más la película de pintura en curarse lo suficiente para que la lluvia o la nieve no la afecten. No aplique a temperaturas del aire o de la superficie inferiores a 35 °F, o cuando las temperaturas del aire o de la superficie pudiera caer por debajo de 35 °F en 48 horas.
- Los imprimadores de látex estándar no pueden usarse por debajo de 50 °F. Consulte la hoja de información del imprimador específico para ver las condiciones de aplicación del producto.

### IMPRIMADORES

- PARED DE TABLA DE YESO**
- |               |   |  |
|---------------|---|--|
| Con textura:  | } | <b>VINYLASTIC® Premium (VNPR00)</b> ó <b>VINYLASTIC® Select (VNSL00)</b> |
| Sin textura:  |   |  |
| Capa delgada: |   |  |
- MAMPOSTERÍA**
- |                        |   |  |
|------------------------|---|--|
| Yeso:                  | } | <b>EFF-STOP® Premium (ESPR00)</b> , <b>EFF-STOP® Select (ESSL00)</b> ó <b>FLEX-PRIME® Select (FPSL00)</b>  |
| Concreto prefabricado: |   |  |
| Vaciado en posición:   |   |  |
| Ladrillo:              |   |  |
| Paleta lisa:           | } | <b>SUPER-LOC® Premium (SLPR00)</b> , <b>Smooth BLOCFIL Premium (SBPR00)</b> , <b>Smooth BLOCFIL Select (SBSL00)</b> ó <b>FLEX-PRIME® Select (FPSL00)</b> |
| Bloque de concreto:    |   |  |
- MADERA**
- |                               |   |                                   |
|-------------------------------|---|-----------------------------------|
| Moldura, hoja, tabla frontal: | } | <b>EZ-PRIME® Premium (EZPR00)</b> |
| Aserrada irregular:           |   |                                   |
| Revestimiento exterior T1-11: |   |                                   |
- MADERA SINTÉTICA**
- |  |   |  |
|--|---|--|
| Masonita:  | } | <b>ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)</b> ó <b>ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)</b> |
| Madera prensada:   |   |  |
| Revestimiento exterior MDO (de densidad intermedia superpuesto): |   |  |
- METAL**
- |             |   |   |
|-------------|---|---|
| Ferroso:    | } | <b>BLOC-RUST® Premium (BRPR00)</b> ó <b>ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)</b> , <b>ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)</b> ó <b>ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)</b> ó <b>ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)</b> |
| No ferroso: |   |   |