THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

SPARTASHIELD®
외부용 벨벳 페인트
SSHL20

상품 설명서: SPARTASHIELD® Velvet은 휘발성 유기 화합물(VOC)이 매우 적은 고급 외부용 100% 아크릴 벨벳 페인트입니다. 이 제품은 단독 주택 및 다가구 주택, 학교, 호텔 또는 병원 등 주거용 및 상업용 공사에 사용하기에 적합합니다. **SPARTASHIELD Velvet**은 색상 보유력 및 입자형 균열 저항성이 매우 양호하며, 적절히 준비되고 바탕칠이 된 석조물, 치장벽토, 콘크리트, 목재 및 금속에 사용할 수 있습니다. 35ºF의 표면 온도 및 기온에서 사용할 수 있습니다.

제품 정보

용제 종류: 수용성 | **합성수지 종류:** 100% 아크릴

마감 (ASTM D 523)**:** 벨벳: 60º 광택계에서 5–9%; 85º 광택계에서 10–15%

색: 표준 색: Swiss Coffee(스위스커피).

기본 색조: L 엷게 칠할 수 있는 화이트, M 중간색, U 매우 짙은 색

화씨 77º/섭씨 25º에서의 점도 (ASTM D 562)**:** 98–103KU

최고 VOC 함량
45g/L (공급시)

최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC)
25g/L

부피 기준 고형분 (ASTM D 2697)
39.0% ± 2%

중량 기준 고형분
53.0% ± 2%

갤런당 중량 (ASTM D 1475)**:** 11.00 lbs.

중량 기준 조성물

안료–33.6%		**용액–66.4%**	
*1차 안료	18.4	아크릴 수지	17.5
보강 안료	15.2	물과 첨가제	48.9

**1차 안료에는 이산화티타늄(TiO_2)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.*

코팅당 권장 도막 두께
갓 칠한 도막: 3.9밀 건조 후: 1.5밀

권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 350-400 평방피트.

희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오.

화씨 77º/섭씨 25º에서의 평균 건조 시간 (ASTM D 1640)
지촉 건조시간: 1–2시간 재코팅: 4–6시간*
*건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다.

도장 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이

포장: 1갤런, 5갤런 용기

저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110º를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.

청소: 따뜻한 비눗물

처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객서비스부에 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

다음 규격에 적합: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; MPI 승인 제품 #214; CRGI Green Wise Certified

소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com에서 확인 가능

표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접촉 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

특별 사용 설명서

- **주의:** 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn–Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1–800–424–LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 기온이 35ºF이면 표면이 차가울 수 있으므로, 도색하기 전에 기온, 표면 및 재료 온도가 35ºF보다 높으며 이슬점보다 최소 5ºF 이상 높은지 확인하십시오. 기온이 낮으면 눈, 비에 대한 충분한 내구성이 형성될 만큼 도막이 양생되는 데 더 많은 시간이 걸릴 수 있으므로 2-3시간 이내에 비나 눈이 올 것으로 예상되는 경우 사용을 피하십시오. 기온이나 표면 온도가 35ºF 미만이거나 48시간 이내에 35ºF 미만으로 내려갈 수 있는 경우에는 사용하지 마십시오.
- 표준 라텍스 프라이머는 50ºF 미만에서는 사용할 수 없습니다. 해당 제품의 도포 조건은 특정 프라이머 제품 정보 시트를 참조하십시오.

프라이머

석조물
회반죽:
틸트–업 콘크리트:
현장치기:
벽돌:
→ **EFF-STOP® Premium (ESPR00)**, **EFF-STOP® Select (ESSL00)** 또는 **FLEX-PRIME® Select (FPSL00)**

매끄러운 흙손 표면: **SUPER-LOC® Premium (SLPR00)**
콘크리트 블록: **Smooth BLOCFIL™ Premium (SBPR00)**, **Smooth BLOCFIL™ Select (SBSL00)** 또는 **FLEX-PRIME® Select (FPSL00)**

목재
트림, 샤시, 간판:
T1-11 벽널:
거친–톱질 면:
→ **EZ-PRIME® Premium (EZPR00)**

합성 목재
메이소나이트:
하드보드:
MDO 벽널:
→ **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)** 또는 **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**

금속
철 함유 경우: **BLOC-RUST® Premium (BRPR00)** 또는 **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)**
철 비함유 경우: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** 또는 **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)** 또는 **ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)**

DUNN-EDWARDS CORPORATION • 4885 East 52ND Place • Los Angeles, California 90058-5507 • (888) DE PAINT | dunnedwards.com
337-2468