Dunn-Edwards PAINTS

THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

# SUPREMA®
## 내부용 저광택 페인트
## SPMA40

RAVOC RATED® | 100% ACRYLIC™ | Contains no Ethylene Glycol or other Toxic Air Contaminants EG-FREE® | MILDEW RESISTANT | CERTIFIED BY green wise® COATINGS RESEARCH GROUP INCORPORATED

**상품 설명서: SUPREMA® Low Sheen** 은 최고급 내부용 제품이며 휘발성 유기 화합물(VOC)이 매우 낮은 100% 아크릴 라텍스 저광택 페인트로서 우수한 은폐성과 얼룩 저항력, 물로 닦아낼 수 있는 편리함, 차단 저항력을 제공합니다. **SUPREMA Low Sheen**는 내구적인 보호 기능을 제공하며 도포가 쉽고 건조 시간이 빠르며 냄새가 적습니다. 자체-초벌 도장이 되고 휘발성 유기 화합물(VOC)이 매우 적은 제품을 선호하는 학교, 병원과 같은 고급 주거용 및 상업용 공사에 사용하기에 적합합니다.

## 제품 정보

**용제 종류:** 수용성

**합성수지 종류:** 100% 아크릴

**마감** (ASTM D 523)**:** 저광택: 60° 광택계에서 20–25%; 85° 광택계에서 35–50%

**색: 표준 색**: Swiss Coffee (스위스커피).

**기본 색조:** L 엷게 칠할 수 있는 흰색, M 중간색, U매우 짙은 색

**화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도** (ASTM D 562)**:** 90–95KU

**최고 VOC 함량**
50g/L (공급시)

**최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물** (RAVOC)
25g/L

**부피 기준 고형분** (ASTM D 2697)
38.0% ± 2%

**중량 기준 고형분**
50.0% ± 2%

**갤런당 중량** (ASTM D 1475): 10.63 lbs.

**중량 기준 조성물**

| **안료–28.8%** | | **용액–71.2%** | |
|---|---|---|---|
| *1차 안료 | 18.5 | 아크릴 수지 | 19.3 |
| 보강 안료 | 10.3 | 물과 첨가제 | 51.9 |

**1차 안료에는 이산화티타늄(TiO₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.*

**코팅당 권장 도막 두께**
갓 칠한 도막: 3.9밀 건조 후: 1.5밀

**권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력**
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 350-400 평방피트.

**희석 권장:** 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오.

**화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간** (ASTM D 1640)
지촉 건조시간: 1–2시간* 재도장: 4–6시간*
*건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다.

**도장 장비:** 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이

**포장:** 쿼트, 1갤런, 5갤런 용기

**저장:** 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.

**청소:** 따뜻한 비눗물

**처분:** 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객서비스부에 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

**다음 규격에 적합:** ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; CRGI Green Wise Certified

**소재 안정성 데이터 시트:** www.dunnedwards.com에서 확인 가능

**표면 준비:** 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접촉 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

**특별 사용 설명서**
**표면 준비: SUPREMA Low Sheen**은 거의 모든 표면에 자체-초벌 도장이 됩니다. 이전에 페인트 칠을 했고 필요에 따라 적절히 보수된 표면은 코팅을 1회만 해도 충분할 수 있습니다. 적절히 준비된 새 표면은 보통 코팅을 2회 해야 합니다. 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접촉 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

- **주의:** 낡은 건물(특히 1978년이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn–Edwards 브로셔에서 “Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)”를 참조하시거나, 1–800–424–LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 4본 단계 및 5단계 건식벽 마감재의 경우 VINYLASTIC Plus에 10%의 물(1갤런당 3/4파인트, 5갤런당 1/2갤런)을 넣고 희석해 사용하면 최상의 침투 효과가 있습니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안됩니다.

### 프라이머

**석고 보드벽**
결이 있는 경우: **VINYLASTIC® Premium (VNPR00)**
결이 없는 경우: **VINYLASTIC® Premium (VNPR00)**
피막-도장된 경우: **VINYLASTIC® Plus (VNPL00)**

**석조물**
회반죽:
틸트-업 콘크리트:
현장치기:
벽돌:
콘크리트 블록:
매끄러운 흙손 표면:
→ **EFF-STOP® Premium (ESPR00)**

**목재**
출입문, 가장자리 장식: **INTER-KOTE® Premium (IKPR00)**

**합성 목재**
메이소나이트:
하드보드: **INTER-KOTE® Premium (IKPR00)**

**금속**
철 함유 경우: **BLOC-RUST® Premium (BRPR00)**, **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** 또는 **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**
철 비함유 경우[1]: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** 또는 **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**

[1]이 표면들은 뛰어난 향을 만들어 낼 특수 프라이머를 필요로 합니다.


DUNN-EDWARDS CORPORATION • 4885 East 52ND Place • Los Angeles, California 90058-5507 • (888) DE PAINT | dunnedwards.com
337-2468