



THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

SUPER-LOC® Premium

내부용/외부용
석조물/본딩 프라이머
SLPR00-2-WH



상품 설명서: SUPER-LOC® Premium은 휘발성 유기 화합물(VOC)과 냄새가 적은 최고급, 고성능 내부용 및 외부용 석조물/본딩 프라이머입니다. 이 제품은 타일, 자기, 철금속(내부용), 대부분의 플라스틱, 포마이카, 유리섬유, 유리, 오래된 알키드, 하드보드, 벽판, 캐비닛, 백악화한 표면(약 ~ 중), 알루미늄, 황동, 구리 등의 기타 비철금속 표면에, PVC 파이프, 섬유 시멘트와 같이 도색이 어려운 표면에 우수한 접착력을 제공합니다. SUPER-LOC Premium은 틸트-업 콘크리트, 현장 주입 콘크리트, 거친 치장회벽, 매끄럽게 흡수질된 치장회벽과 같이: 적절한 경화된 석조물에 사용하면 우수한 접착력과 알칼리 및 백화에 대한 뛰어난 저항성을 제공합니다. pH 6 ~ pH 13인 표면에 도포할 수 있습니다.

제품 정보

마감 (ASTM D 523): 60° 광택계에서 18-28%	
색: White(화이트). SUPER-LOC Premium은 갤런당 최대 2온스의, 휘발성 유기 화합물 (VOC) 이 없는 Dunn-Edwards ZTC 착색제로 색조를 가미할 수 있습니다.	
화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도 (ASTM D 562): 85-95KU	
최고 VOC 함량 50g/L (공급 시)	최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC) 25g/L
부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) 33.6% ± 2%	중량 기준 고형분 43.8% ± 2%
갤런당 중량 (ASTM D 1475): 9.81 lbs.	
중량 기준 조성물	
안료-17.6%	
*1차 안료.....10.5	아크릴 수지.....23.1
강화 안료.....7.1	물 및 첨가제.....59.3
*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO ₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.	
코팅당 권장 도막 두께	
갓 칠한 도막: 5.9밀	건조 후: 2.0밀
권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력	
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 200-275평방피트.	
희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런 당 최대한 1/4파인트(4 액랑 온스의 물을 첨가하십시오.)	
화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간 (ASTM D 1640)	
지속 건조시간: 30-60분*	재코팅: 2-4시간*
*건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다	
도장 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이	
포장: 1갤런, 5갤런 용기	

저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.

청소: 따뜻한 비눗물

처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터부예 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

다음 규격에 적합: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Credit 4.2

소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com에서 확인 가능

표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하며, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 들뜨거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흡은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내야 합니다. 적절한 접착 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

특별 지양 설명서

- 주의: 낮은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업 시 안전 사항)" 를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 다른 형태의 진균류를 성장하게 할 수도 없고, 그 성장을 방해할 수도 없으며, 교정할 수도 없습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 그러한 상태는 도색하기 전에 시정해야 합니다.
- 표면 유형은 여러 가지가 있으므로 여러 부분에서 부착력 테스트를 해야 합니다.
- 외부용 철금속의 경우, BLOC-RUST Premium (BRPR00)을 사용하십시오.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우 도포하면 안 됩니다.

프라이머로서의 용도

석조물

치장벽토(신축):
치장벽토(재도색):
틸트-업 콘크리트:
현장 주입:
벽돌:
매끄러운 흡수 표면:

SUPER-LOC® Premium (SLPR00)

금속

철을 함유한 경우:
비철금속
(알루미늄, 황동, 구리)

SUPER-LOC® Premium (SLPR00) - 내부용

SUPER-LOC® Premium (SLPR00)

철 비함유 경우:

기타 표면

타일:
자기:
대부분의 플라스틱:
포마이카:
유리섬유:
유리:
오래된 알키드:
하드보드:
인조 벽판:
캐비닛:
백악화한 표면
(약 ~ 중):
PVC 파이프:
섬유 시멘트:

SUPER-LOC® Premium (SLPR00)