



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

FLEX-TEX®

Revestimiento de elastómero liso FTXS10



DESCRIPCIÓN: FLEX-TEX® Smooth es un revestimiento de elastómero liso de primera calidad, que ofrece muy buena flexibilidad y resistencia a los álcalis. FLEX-TEX Smooth sella y cubre grietas diminutas y ofrece una apariencia atractiva, decorativa y protectora. FLEX-TEX Smooth está diseñado para usarse en superficies de mampostería, madera y metal para exteriores preparadas e imprimadas apropiadamente. Puede usarse en la superficie y a una temperatura del aire de 35 °F.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua	TIPO DE RESINA: 100% acrílica
ACABADO (ASTM D 523): Mate: 2–4% en un medidor de 60°; 2,5–4,5% en un medidor de 85°	
ALARGAMIENTO A 77 °F/25 °C (ASTM D 2370): 165%	
COLORES: Se pueden solicitar otros colores por pedido especial de la fábrica o mezclar en la tienda.	
BASES DE TEÑIDO: Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U	
VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 110–120 KU	
CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 25 g/l
SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 40,0% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 50,0% ± 2%
PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 11,17 lbs.	
COMPOSICIÓN POR PESO	
Pigmento—35,0%	
*Pigmentos principales..... 16,0	Medio—65,0%
Pigmentos de refuerzo 19,0	Resinas acrílicas.....24,0
*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO ₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.	
ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA	
Fresca: 15–17 milipulgadas	Seca: 7–8 milipulgadas (consulte las Instrucciones especiales)

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO
Aproximadamente 75–100 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)
Para tocar: 1–2 horas Reaplicación: 24 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire (consulte las Instrucciones especiales)

EMPAQUE: Envases de cinco galones.

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre “Seguridad en la preparación de superficies” o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- Si hay salitre, quite todos los depósitos observables e imprima toda la superficie con **EFF-STOP® Premium (ESPR00)** ó **EFF-STOP® Select (ESSL00)**.
- Se recomienda la aplicación por rociado sin aire para obtener el espesor óptimo de la película. Se recomienda una unidad de rociado sin aire con una velocidad de flujo mínima de 2 galones por minuto.
- La aplicación aprobada de **FLEX-TEX Smooth** debe ser “sin agujeritos” y tener una película seca de 7 a 8 milipulgadas de espesor. Las características de la superficie determinan el método de aplicación y la cantidad de capas necesarias para lograrlo.
- Cuando la temperatura del aire es de 35 °F, el sustrato puede estar más frío; antes de pintar, asegúrese de que la temperatura del aire, de la superficie y del material sean superiores a 35 °F y como mínimo 5 °F por arriba del punto de condensación. Evite el uso si se espera lluvia o nieve en 2 a 3 horas, ya que a temperaturas más frías, podría tardar más la película de pintura en curarse lo suficiente para que la lluvia o la nieve no la afecten. No aplique a temperaturas del aire o de la superficie inferiores a 35 °F, o cuando las temperaturas del aire o de la superficie pudiera caer por debajo de 35 °F en 48 horas.
- Los imprimadores de látex estándar no pueden usarse por debajo de 50 °F. Consulte la hoja de información del imprimador específico para ver las condiciones de aplicación del producto.

IMPRIMADORES

MAMPOSTERÍA

- Yeso: }
 Estuco: } **SUPER-LOC® Premium (SLPR00),**
 Concreto prefabricado: } **EFF-STOP® Premium (ESPR00),**
 Vaciado en posición: } **EFF-STOP® Select (ESSL00) ó**
 Ladrillo: } **FLEX-PRIME® Select (FPSL00)**
 Bloque de concreto: } **Smooth BLOCFIL Premium (SBPR00) ó**
 } **Smooth BLOCFIL Select (SBSL00)**
 Paleta lisa: } **SUPER-LOC® Premium (SLPR00)**

MADERA

- Moldura, hoja, tabla }
 frontal: }
 Aserada irregular: } **EZ-PRIME® Premium (EZPR00)**
 Revestimiento exterior }
 T1-11: }

MADERA SINTÉTICA

- Masonita: }
 Madera prensada: } **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**
 Revestimiento exterior }
 MDO }

METAL

- Ferroso: } **BLOC-RUST® Premium (BRPR00) ó**
 } **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)**
 No ferroso: } **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó**
 } **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**