



THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

# EZ-PRIME® Select

외부용  
목재 프라이머  
EZSL00



≤ 50g/L VOC\*

상품 설명서: EZ-PRIME® Select는 우수한 외부 아크릴 프라이머로서, 착색 번짐이 있는 레드우드, 삼나무 등 목재에 우수한 에나멜 보존력과 탄닌 얼룩 저항력을 보입니다. EZ-PRIME Select는 외부용 합판과 T1-11 벽널에도 권장됩니다.

## 제품 정보

용제 종류: 수용성	합성수지 종류: 아크릴	
마무리(ASTM D 523): 60° 광택계에서 5-15%		
색: 흰색. EZ-PRIME Select 갤러당 최고 2온스의 Dunn-Edwards ZTC Zero VOC 착색제로 색을 얹게 할 수 있습니다.		
77°F/25°C에서의 점도(ASTM D 562): 90-100 KU		
최고 VOC 함량 50g/L(공급 시)	최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물(RAVOC) 25g/L	
부피기준 고형분(ASTM D 2697) 38.0% ± 2%	중량 기준 고형분 52% ± 2%	
갤러당 중량(ASTM D 1475): 10.73파운드		
중량 기준 조성물		
안료-29.4%	전색제-70.6%	
1차 안료*..... 14.1	레진 고형분..... 20.9	
강화 안료..... 15.3	물 및 첨가제..... 49.7	
*주요 안료에는 본 페인트의 은폐력에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.		
코팅당 권장 도막 두께		
갓 칠한 도막: 5.2밀	건조 후: 2밀	
권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력		
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤러당 250-300 평방피트.		
희석 권장: 이 코팅은 정상적인 환경 및 코팅 조건하에서 묽게 하거나 희석하지 않고 사용하도록 되어 있습니다. 그러나 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤러당 최대한 1/4 파인트(4액량 온스)의 물을 첨가하십시오.		
77°F/25°C에서의 평균 건조 시간(ASTM D 1640)		
지속 건조시간: 30-60분	재코팅: 2-4시간(특별 사용 설명서 참조)	
건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다를 수 있습니다.		
도포 장비: 브러시, 롤러, 에어리스 스프레이		
무기 분무	브러시	롤러
압력: 2000-2500psi	폴리에스터/나일론	3/8" - 3/4" 보풀
팁: 0.015" - .019"		

**포장:** 퀴트, 1갤런, 5갤런 용기

**저장:** 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 110°F 이상의 온도에서 장시간 보관하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 사용이 불가능하도록 변할 수 있습니다. 자세한 사항은 [dunneowards.com](http://dunneowards.com) 기술게시판(Technical Bulletin)에서 우수 페인트 저장 방법(Paint Storage Best Practices)을 참조하십시오.

**청소:** 따뜻한 비눗물

**폐기:** 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터서비스부에 전화하시거나 [www.dunneowards.com](http://www.dunneowards.com)을 방문하십시오. 다른 제품과 혼합하지 마십시오.

다음 규격 준수: ARB 2007 SCM & CALGreen 2019; MPI Approved Product #6; CRGI Green Wise Certified

**소재 안정성 데이터 시트:** [www.dunneowards.com](http://www.dunneowards.com)에서 확인 가능

**표면 준비:** 모든 표면은 반드시 경화되고, 깨끗하고, 건조해야 하며, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 그리스, 기름, 곰팡이, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내야 합니다. 적절한 접촉 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

**안전 및 보건:** 주의! 스프레이 분사액이나 사포 먼지를 흡입하는 것은 해롭습니다. 환기가 적절히 되도록 하십시오. 수증기나, 스프레이 분사액, 사포 먼지를 흡입하지 마십시오. 스프레이나 사포 작업 시, NIOSH 공인 N95 미립자 필터 마스크를 착용하십시오. 피부나 눈에 접촉하지 마십시오. 삼키지 마십시오. 사용 후에는 용기를 닫아두십시오. 응급 처치: 삼킨 경우, 즉시 물 1~2잔을 마십니다. 응급 정보는 1-800-222-1222번으로 전화하십시오. 호흡이 어려운 경우, 깨끗한 공기를 마실 수 있도록 이동하십시오. 눈에 들어간 경우, 즉시 15분 동안 흐르는 물에 씻으십시오. 피부에 접촉한 경우, 비누와 물로 깨끗이 씻으십시오.

• 어린이 손에 닿지 않게 주의하십시오 •

성분(CAS 번호): 물(7732-18-5); 공중합체 수지(독점); 이산화 티탄 (13463-67-7); 하석 섬장암(37244-96-5); 활석, 비석면(14807-96-6).

⚠ 경고! 암 및 생식기 손상 - [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

### 특별 사용 설명서

- 주의! 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 긁어 내거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. 납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다. 먼지를 흡입하지 않도록 NIOSH 공인 N95 미립자 필터 마스크를 착용하십시오. 청소를 위해 HEPA 진공 청소기를 사용하고 모든 표면을 물로 씻어서 마감하십시오. 자세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업 시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 U.S. EPA(미국 환경보호청)의 납 핫라인에 전화하시거나, [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) 또는/asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 탄닌이 번지는 것을 방지할 수 있도록 레드우드와 삼나무에 EZ-PRIME® Select을 2회 도장하십시오. 두 번째 도장을 하기 전에 상도층을 24시간 동안 건조하십시오.
- 대기 또는 표면의 온도가 50°F 미만인 경우, 칠을 하면 안 됩니다.

### 프라이머로서의 용도

목재	} EZ-PRIME® Select(EZSL00)
트림, 샷시, 간판:	
거친-톱질 면:	
T1-11 벽널:	
합판:	} EZ-PRIME® Select(EZSL00)
합성 목재	
메이소나이트:	
하드보드:	
MDO 벽널:	