Dunn-Edwards PAINTS

THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

# EZ-PRIME® Select
## 外用
## 木料底漆
## EZSL00

RAVOC RATED ACRYLIC

Formulated without Ethylene Glycol or Any Other TAC/HAP Chemical EG-FREE®

CERTIFIED BY green wise® CONTROL RESEARCH GROUP INCORPORATED

≤ 50 g/L VOC*

**说明: EZ-PRIME® Select** 是一种外用丙烯酸底漆，具有在木料（例如红木和雪松）上的优异瓷漆附着和鞣酸耐污染性，但须取决于渗花状况。还建议将 **EZ-PRIME Select** 用于外墙胶合板和 T1-11 侧板。

## 产品信息

**溶剂型:** 水溶性

**树脂型:** 丙烯酸

**罩面漆**（ASTM D 523）： 在 60° 测量仪上为 5–15%

**颜色:** 白色。**EZ-PRIME Select** 每加仑最多可添加 2 液体盎司 Dunn-Edwards ZTC 无挥发性有机化合物着色剂进行着色。

**在 77°F/25°C 时的粘度**（ASTM D 562）： 90-100 KU

| **最大挥发性有机化合物（VOC）含量** | **最大反应性经过调节的挥发性有机化合物（RAVOC）含量** |
|---|---|
| 50 g/L（按照配备） | 25 g/L |

| **固体体积**（ASTM D 2697） | **固体重量** |
|---|---|
| 38.0% ± 2% | 52% ± 2% |

**每加仑重量**（ASTM D 1475）： 10.73 磅

**重量组成**

**颜料–29.4%**

底色颜料* ..... 14.1

加强颜料 ..... 15.3

**底色颜料包括所有直接增加本油漆遮盖性能的颜料。*

**载色剂–70.6%**

树脂固体..... 20.9

水和添加剂..... 49.7

**每层建议的薄膜厚度**

湿: 5.2 mils　　干: 2 mils

**按照建议的干膜厚度，每层的实际覆盖范围**

约每加仑 250-300 平方英尺，具体覆盖面积取决于表面条件和施工技术。

**稀释建议:** 在正常的环境与应用条件下，本涂料无需稀释或淡化即可使用。如果必须保持良好的施工性能，在每加仑涂料中至多添加 1/4 品脱（4 液体盎司）的清水。

**在 77°F/25°C 时的平均自然晾干时间**（ASTM D 1640）

修补涂漆: 30–60 分钟　　重涂: 2–4 小时（请参阅 “ 特别指南” ）

自然晾干时间和重涂时间取决于温度、湿度以及薄膜的厚度。

**应用设备:** 刷子、滚筒、无空气喷雾器

| 无气喷涂 | 刷子 | 滚筒 |
|---|---|---|
| **压力:** 2000-2500 psi<br>**喷嘴:** 0.015” - 0.019” | 涤纶/尼龙 | ⅜” - ¾” 石印转印 |

**包装:** 夸脱、一加仑、五加仑容器

**储藏:** 储藏在干燥地点。防止冻结。防止长时间处于温度高于 110°F。极端温度可能造成油漆无法使用。参阅《油漆储存最佳方法》，请访问位于 dunnedwards.com 的技术通报，以获取更多信息。

**清洗:** 温热的肥皂水

**弃置:** 获取关于无用的剩余油漆之本地弃置方法的信息，请致电 1-888-DEPAINT 或访问 www.dunnedwards.com 与 Dunn-Edwards 客服部联系。**切勿与其他产品混合。**

**符合:** ARB 2007 SCM 和 CALGreen 2019; MPI 认可产品 #6; CRGI Green Wise 认证

**安全资料单:** www.dunnedwards.com 可供取阅

**表面处理:** 所有表面必须经过处理、清洁、干燥，并不得带有污垢、灰尘、锈迹、污点、油脂、油、霉菌、蜡、粉化物、粘合解剂和其他污染物。用砂磨、刮擦或其他适当的方法，清除所有松散、剥落或褪色的油漆。用适当的修补材料，修补所有裂纹、孔洞和其他表面缺陷。修理后的表面应用沙纸打磨并清除粉尘。光亮的表面应当除光，为良好的粘着提供粗糙的表面。

**健康和安全**: **警告!** 吸入喷雾或灰尘可能有害。使用时须确保采取充足的通风措施。避免吸入蒸气、喷雾和灰尘。喷涂或砂磨时，请佩戴 NIOSH 认可的 N95 微粒过滤面罩。避免与皮肤和眼睛接触。切勿吞下。每次用后将容器紧闭。**急救:** 如吞下，立即给予 1 或 2 杯水喝下 – 如需获取应急信息，请致电 1-800-222-1222。如有呼吸困难，请转移至通风处。如接触到眼睛，立即用水冲洗至少 15 分钟。如接触到皮肤，用肥皂和水彻底清洗。

**• 置于儿童触及不到的地点 •**

成分（CAS 编号）: 水（7732-18-5）; 共聚物树脂（专有）; 二氧化钛（13463-67-7）; 霞长石（37244-96-5）; 滑石粉、非石棉（14807-96-6）。

⚠ **警告!** 癌症和生殖危害 – www.P65Warnings.ca.gov

**特别指南**

- **警告!** 刮擦或砂磨老旧（尤其是 1978 年以前的）建筑物的表面可能会散发含铅或石棉的灰尘。接触铅或石棉对健康极为有害。请佩戴 NIOSH 认可的 N95 微粒过滤面罩，以防吸入灰尘。使用高效空气过滤器（HEPA）真空进行清洁，然后用水冲洗所有表面以完成清洁。获取更多信息，请参阅 Dunn-Edwards 手册的《表面处理安全》相关内容，或致电美国环境保护署（EPA）铅热线，号码为 1-800-424-LEAD，或访问 www.epa.gov/lead 或 /asbestos，或与所在州或当地卫生机构联系。
- 本品既不会造成亦不会预防或控制霉菌或其他类型真菌的生长。过多的水分和不适当的通风是促进霉菌或真菌生长的主要条件。油漆前纠正任何此类问题。
- 在红木和雪松上施涂两层 **EZ-PRIME® Select**，以便阻止鞣酸渗漏。等第一道漆干燥 24 小时后，再涂第二道漆。
- 气温或表面温度低于 50°F 时请勿使用。

**用作以下用途的底漆**

**木料**

镶边、窗框、饰带:
粗锯木:
T1-11 侧板:
胶合板:
} **EZ-PRIME® Select (EZSL00)**

**合成木料**

纤维板:
硬质纤维板:
MDO 侧板:
} **EZ-PRIME® Select (EZSL00)**