Dunn-Edwards PAINTS

THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

EXQUISITE™

100% 아크릴 내부용 매트 페인트

EXQT10

Ceramic Technology | ChromaStay™ 기술 | RAVOC RATED® | 100% ACRYLIC™ | Formulated without Ethylene Glycol or any other TAC/HAP chemical EG-FREE® | MILDEW RESISTANT

상품 설명서: EXQUISITE™ **매트**는 제품은 세라믹 기술 등의 등록 상표가 붙은 기술의 조합인 ChromaStay™ 기술로 설계된 휘발성 유기화합물(VOC)이 매우 낮은 100% 아크릴, 친수성 페인트로, 얼룩,마모, 버니싱, 색상 마멸에도 강합니다. EXQUISITE매트는 페인트칠이 쉽고 휘발성 유기화합물(VOC)이 매우 낮은 제품을 선호하는 고급 거주용 및 상업용 프로젝트에 이상적입니다. 가정, 학교, 병원, 상업용 공간 및 유동 인구가 많은 공간에서 내구성이 굉장히 뛰어납니다.

제품 정보

용제 종류: 수용성

합성수지 종류: 100% 아크릴

마무리칠(ASTM D523): 매트: 60° 및 85° 광택계에서 3–8%

색: 색상은 특별 주문할 수 있거나, 점포에서 혼합할 수 있습니다. 표준 색상: Classic White 및 Black

기본 색조: L 엷게 칠할 수 있는 화이트, M 중간색, U 매우 짙은 색

77°F/25°C**에서의 점도**(ASTM D 562): 88-98 KU

최고 VOC 함량
50 g/L (ASTM-미국재료시험학회-시험 방법 D 6886)

최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물(RAVOC)
15g/L

고체 용적(ASTM D 2697)
45.5% ± 2%

중량 기준 고형분
62.1 ± 2%

갤런당 중량(ASTM D 1475): 11.93파운드

중량 기준 조성물

안료–42.2%
*주요 안료 22.5%
강화 안료.....19.6%

전색제 57.8%
레진 고형분 15.9%
물 및 첨가제 42.0%

*주요 안료에는 본 페인트의 은폐력에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.

코팅당 권장 도막 두께
갓 칠한 도막: 3.3밀 건조 후: 1.5밀

권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 425-475제곱피트.

희석 권장: 이 코팅은 정상적인 환경 및 코팅 조건하에서 묽게 하거나 희석하지 않고 사용하도록 되어 있습니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오.

77°F/25°C **에서의 평균 건조 시간**(ASTM D 1640)
평균 건조 시간: 30–60**분** **재코팅 후:** 2–4**시간**
건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다를 수 있습니다.

도포 장비: 브러시, 롤러, 에어리스 스프레이

포장: 쿼트, 1갤런 용기

저장: 건조한 장소에 저장하십시오. **얼지 않도록 하십시오.** 110°F 이상의 온도에서 장시간 보관하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 사용이 불가능하도록 변할 수 있습니다. 참조: dunnedwards.com의 Technical Bulletin 올바른 페인트 보관 방법(Paint Storage Best Practices)을 참조하십시오.

청소: 따뜻한 비눗물

폐기: 원치 않는 여분의 페인트를 지역 내에서 처분하는 방법에 대해 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 고객서비스에 1-888-DEPAINT번으로 전화하시거나, www.dunnedwards.com을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

다음 규격 준수: ARB 2007 SCM & CALGreen 2016; LEED 2009 IEQ Credit(실내 환경 수준 점수) 4.2. LEED v4 EQ Credit 2; MPI Approved Product #53, #138; FDA Guidelines for Resinous & Polymeric Coatings.

소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com에서 확인 가능

안전 및 보건: 주의! 스프레이 분사액이나 사포 먼지를 흡입하는 것은 해롭습니다. 환기가 적절히 되도록 하십시오. 수증기나, 스프레이 분사액, 사포 먼지를 흡입하지 마십시오. 스프레이나 사포 작업 시, NIOSH 공인 N95 미립자 필터 마스크를 착용하십시오. 피부나 눈에 접촉하지 마십시오. 삼키지 마십시오. 사용 후에는 용기를 닫아두십시오. **응급 처치:** 삼킨 경우, 즉시 물 1~2잔을 마십니다. 응급 정보는 1-800-222-1222번으로 전화하십시오. 호흡이 어려운 경우, 깨끗한 공기를 마실 수 있도록 이동하십시오. 눈에 들어간 경우, 즉시 15분 동안 흐르는 물에 씻으십시오. 피부에 접촉한 경우, 비누와 물로 깨끗이 씻습니다. **어린이 손에 닿지 않게 주의하십시오.**

표면 준비: EXQUISITE Matte 매트는 거의 모든 표면에 자체-초벌 도장이 됩니다. 이전에 페인트칠을 했고 필요에 따라 적절히 보수된 표면은 코팅을 1회만 해도 충분할 수 있습니다. 알맞게 준비된 새 표면은 보통 2회 코팅합니다. 모든 표면은 경화되고 깨끗하며, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내야 합니다. 적절한 접촉 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

특별 사용 설명서

- 주의: 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 긁어내거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면을 물로 세척하여 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn–Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업 시 안전 사항)"를 참조하시거나, EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납 성분 정보 핫라인)에 1-800-424-LEAD번으로 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나, 주 정부 또는 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 다른 형태의 진균류를 성장하게 할 수도 없고, 그 성장을 방해할 수도 없으며, 교정할 수도 없습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 이 페인트에는 건조된 도막 표면의 곰팡이 성장을 막는 방부제가 포함되어 있습니다.
- 레벨 4 및 5 건식벽 마감에는 VINYLASTIC Plus에 10%의 깨끗한 물(1갤런당 3/4파인트/5갤런당 1/2갤런)을 추가해 희석하면 최상의 침투 효과가 있습니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 50°F 미만인 경우, 칠을 하면 안 됩니다.

프라이머

건식벽
결이 있는 경우: VINYLASTIC® Premium (VNPR00)
결이 없는 경우: VINYLASTIC® Premium (VNPR00)
피막코팅된 경우: VINYLASTIC® Plus (VNPL00)

석조물
회반죽:
틸트-업 콘크리트:
현장치기:
벽돌:
콘크리트 블록:
매끄러운 흙손질 표면:
→ EFF-STOP® Premium (ESPR00)

목재
출입문, 가장자리: INTERKOTE® Premium (IKPR00) 또는 ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)

합성 목재
메이소나이트: INTERKOTE® Premium (IKPR00)
하드보드:

금속
철을 함유한 경우: BLOC-RUST® Premium (BRPR00) 또는 ENDURAPRIME® **금속 프라이머**(ENPR00)
철 비함유 경우: ULTRASHIELD® **아연 도금 금속 프라이머**(ULGM00) 또는 BLOC-RUST® Premium (BRPR00)
아연 도금 강판: ULTRASHIELD® **아연 도금 금속 프라이머**(ULGM00) 또는 *ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)

*부수적인 용도 또는 아연 도금용

DUNN-EDWARDS CORPORATION • 4885 East 52ND Place • Los Angeles, California 90058-5507 • (888) DE PAINT | dunnedwards.com
337-2468