



THE #1 CHOICE OF  
PAINTING PROFESSIONALS®

# ENDURAPRIME™

INTERIORES/EXTERIORES

Imprimador acrílico de metales que previene el óxido  
ENPR00



## DESCRIPCIÓN

El imprimador acrílico de metales que previene el óxido **ENDURAPRIME™** es un imprimador acrílico de alto rendimiento, a base de agua, de un solo componente, muy bajo en VOC para interiores y exteriores. Ofrece una excelente adhesión y resistencia a la corrosión en metales ferrosos. Está formulado para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión prematura para un regreso más rápido a los tiempos de servicio.

## DATOS DEL PRODUCTO

**TIPO DE SOLVENTE:** A base de agua

**TIPO DE RESINA:** Acrílica

**COLORES:** Gris

**VISCOSIDAD@77 °F/25 °C (ASTM D 562):** 100-110 KU

**CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles):** 50 g/l

**CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada):** 30 g/l

**SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697):** 40,0% ± 2 %

**SÓLIDOS POR PESO** 53,0% ± 2 %

**PESO POR GALÓN (ASTM D 1475):** 10,68 lbs.

### COMPOSICIÓN POR PESO

**Pigmento - 29,6 % Medio-70,4%**

\*Pigmentos principales ..... 14,1 Resinas.....18,9  
Pigmentos de refuerzo ..... 15,5 Agua y aditivos .....51,5

\*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 5 milipulgadas      Seca: 2 milipulgadas

### COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 250–300 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

**RECOMENDACIONES PARA DILUIR:** El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir, en condiciones de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/8 de pinta (2 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

### TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Al tacto: 30-60 minutos      Reaplicación: 1–2 horas

El tiempo de secado y de reaplicación depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

**EMPAQUE:** Un galón

**ALMACENAMIENTO:** Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de la exposición a temperaturas superiores a 110 °F durante periodos prolongados. La pintura puede ser inutilizable a temperaturas extremas. Consulte *Las Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* del boletín técnico en [dunnedwards.com](http://dunnedwards.com) para obtener más información.

**LIMPIEZA:** Agua tibia con jabón

**ELIMINACIÓN:** Para obtener información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea conservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com). No lo mezcle con otros productos.

**HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD:** Disponible en [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com)

## APLICACIÓN

**TEMPERATURA:** 50 °F mínima, 90 °F máxima (aire, superficie y material). La temperatura de la superficie debe ser por lo menos de 5 °F sobre el punto de rocío.

**HUMEDAD RELATIVA:** 90% máxima

ROCÍO SIN AIRE	BROCHA	RODILLO
<b>PRESIÓN:</b> 2000-2500 psi	Poliéster/Nailon	Rodillo de fibra de ¾"
<b>PUNTA:</b> 0,13-0,15		

## CUMPLE CON

ARB 2007 SCM & CALGreen 2016; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; Submitted for MPI Category #107; FDA Guidelines for Resinous & Polymeric Coatings

## MÉTODOS DE PRUEBA ASTM

### ADHESIÓN (aluminio y CRS)

**MÉTODO:** ASTM-D3359

**RESULTADO:** Excelente (5B)

### CORROSIÓN (504 HORAS)

**MÉTODO:** ASTM-G-85 annex 5

**RESULTADO:** Aprobado (7)

### DUREZA DEL PÉNDULO

**MÉTODO:** (ASTM D-4366)

**RESULTADO:** Recuento >20

### RESISTENCIA AL IMPACTO (Directo)

**MÉTODO:** ASTM-D2794

**RESULTADO:** 80in-#

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar curadas, limpias, secas y libres de polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, eflorescencia, material antiadherente y otros contaminantes. Lije, raspe o use otro método adecuado para quitar toda la pintura suelta, descascarada o calcárea. Repare todas las grietas, los orificios y las demás imperfecciones de la superficie con un material corrector adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse para alisarlas y limpiarse para eliminar el polvo. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie áspera con buena adhesividad.

### METALES FERROSOS (Hierro y acero)

Quite todo el aceite y la grasa de las superficies de acuerdo a SSPC-SP1. La preparación mínima de la superficie es Limpieza con herramienta manual de acuerdo a SSPC-SP2. Para un mejor desempeño, use limpieza comercial a chorro de acuerdo a SSPC-SP6. Se recomiendan imprimadores para un desempeño máximo.

### SUPERFICIES PINTADAS ANTERIORMENTE

Si los sustratos están en buena condición, limpie la superficie de todos los contaminantes. Los recubrimientos y las superficies suaves, duras y brillantes deberán ser deslustradas mediante abrasión de la superficie. Aplicar un parche de prueba, y permitir que se seque la pintura una semana antes de probar la adhesión. Si la adhesión es deficiente, es posible que sea necesaria abrasión adicional de la superficie y/o la remoción del recubrimiento anterior. Vuelva a probar la adhesión en la superficie. Si la pintura se descascara o está muy desgastada, limpie la superficie hasta un buen sustrato y trátela como una nueva superficie como se indica antes.

## INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **¡PRECAUCIÓN!** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente anteriores a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O EL ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA LA SALUD. Use una mascarilla con filtro de partículas N95 aprobada por NIOSH para evitar respirar el polvo. Use una aspiradora HEPA para limpiar y termine lavando con agua todas las superficies. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre Seguridad en la preparación de superficies o llame a la Línea telefónica directa de información sobre el plomo de la EPA de EE. UU. al 1-800-424-LEAD, o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir ni corregir el crecimiento de moho u otras formas de hongos. El exceso de humedad y la ventilación inadecuada son las principales condiciones que promueven el crecimiento de estos organismos. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

## IMPRIMADORES

### METAL

- Ferroso: **BLOC-RUST® Premium (BRPR00)** ó **ENDURAPRIME™ Metal Primer (ENPR00)**
- No ferroso: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** ó **BLOC-RUST® Premium (BRPR00)**
- Acero galvanizado: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** ó **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**

*\*Para uso en superficies galvanizadas incidentales*

**SALUD Y SEGURIDAD: ¡PRECAUCIÓN!** PUEDE SER PERJUDICIAL INHALAR EL ROCIADO O EL POLVO DEL LIJADO. Úsela únicamente con ventilación adecuada. Evite respirar los vapores, el rociado y el polvo del lijado. Al rociar o lijar, use una mascarilla con filtro de partículas N95 aprobada por NIOSH. Evite el contacto con la piel y los ojos. No la ingiera. Cierre el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de ingestión, dar inmediatamente 1 o 2 vasos de agua para beber; para obtener información de emergencia, llame al 1-800-222-1222. Si no puede respirar, tome un poco de aire fresco. Si hubo contacto con los ojos, enjuáguelos de inmediato con agua durante 15 minutos. Si hubo contacto con la piel, lávela bien con agua tibia y jabón.

#### • MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS •

Ingredientes (n.º del CAS): agua (7732-18-5); resina de copolímero (registrada); dióxido de titanio (13463-67-7); sienita nefelínica (37244-96-5); talco, sin asbestos (14807-96-6)..

 **ADVERTENCIA:** Cáncer y daños reproductivos: [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)