



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

DURAFLO®

Pintura brillante para interiores

DURA60-1



DESCRIPCIÓN: DURAFLO® Gloss es un esmalte para interiores de primera calidad formulado con tecnología avanzada alquídica a base de agua. Es ideal para paredes interiores, marcos, molduras, gabinetes, puertas, cocinas, baños, y áreas de mucho tráfico. DURAFLO Gloss exhibe características de aplicación y apariencia similares a pinturas tradicionales a base de aceite pero tiene menos olor, se seca más rápido, y permite limpieza con agua. Desarrolla un acabado durable y firme que tiene una adhesión, cobertura y resistencia total excelentes y reduce la apariencia amarillenta. (Se torna amarillento con el calor, cuanto no tiene luz, o cuando la superficie pintada se expone a limpiadores del hogar contiene amoníaco, como todos los acabados a base de aceite).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua **TIPO DE RESINA:** Alquídica a base de agua

ACABADO (ASTM D 523): Brillante: 70–80% en un medidor de 60° después de 14 días.

COLORES: Colores estándar: Café suizo y Blanco Navajo

BASES DE TEÑIDO: Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 90–100 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 35 g/l
--	---

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 42,0% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 54,0% ± 2%
--	---------------------------------------

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,50 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento–23,8%	Medio–74,2%
*Pigmentos principales..... 23,8	Resinas.....29,0
	Agua y aditivos47,2

*Los pigmentos de imprimación incluyen dióxido de titanio (TiO₂) y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 3,6 milipulgadas Seca: 1,5 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 375–425 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Para tocar: 90 minutos Reaplicación: Después de 4 horas*
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire

EMPAQUE: Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunneidwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener información sobre las opciones de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al cliente de Dunn-Edwards al 1-888-DEPAINT o visite www.dunneidwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; Sección 01350 de CHPS; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; LEED v4 EQ Crédito 2; Producto aprobado por MPI #157; Con certificación Green Wise de CRGI

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunneidwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- No aplique cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

IMPRIMADORES

PARED DE TABLA DE YESO

Con textura:	}	VINYLASTIC® Premium (VNPR00)
Sin textura:		
Capa delgada:		

MAMPOSTERÍA

Yeso:	}	EFF-STOP® Premium (ESPR00)
Concreto prefabricado:		
Vaciado en posición:		
Ladrillo:		
Bloque de concreto:		Smooth BLOCFIL Premium (SBPR00) ó Smooth BLOCFIL Select (SBSL00)
Paleta lisa:		SUPER-LOC® Premium (SLPR00)

MADERA

Moldura, de puertas: **INTER-KOTE® Premium (IKPR00), ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó BLOCK-IT® Premium (BIPR00)**

MADERA SINTÉTICA

Masonita:	}	INTER-KOTE® Premium (IKPR00), ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó BLOCK-IT® Premium (BIPR00)
Madera prensada:		

METAL

Ferroso:	BLOC-RUST® Premium (BRPR00) ó ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)
No ferroso:	ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)