



THE #1 CHOICE OF  
PAINTING PROFESSIONALS®

# BLOC-RUST® Premium

## Imprimador de metales que previene el óxido para interiores/exteriores

### BRPR00-2-WH WHITE



**DESCRIPCIÓN:** BLOC-RUST® Premium White es un imprimador que impide el óxido y ofrece una excelente resistencia contra el y una adhesión a metales ferrosos y no ferrosos en interiores y exteriores, con excepción del acero galvanizado. Está formulado con tecnología avanzada alquídica a base de agua para ofrecer propiedades de aplicación superiores y buena cobertura, con la conveniencia de un olor menos fuerte, secado rápido y permite limpieza con agua. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE.**

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**TIPO DE SOLVENTE:** Agua **TIPO DE RESINA:** Alquídica a base de agua

**ACABADO** (ASTM D 523): 10–17% en un medidor de 60°

**COLORES:** BLOC-RUST Premium puede teñirse usando un máximo de 2 onzas fluidas de colorante Dunn-Edwards ZTC con Cero VOC por galón.

**VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C** (ASTM D 562): 97–103 KU

|   |  |
|---|--|
| <b>CONTENIDO MÁXIMO DE VOC</b><br>(compuestos orgánicos volátiles)<br>50 g/l (en la forma suministrada) | <b>CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC</b><br>(compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada)<br>40 g/l |
|---|--|

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b> (ASTM D 2697)<br>40,9% ± 2% | <b>SÓLIDOS POR PESO</b><br>53,9% ± 2% |
|--|---------------------------------------|

**PESO POR GALÓN** (ASTM D 1475): 10,66 lbs.

### COMPOSICIÓN POR PESO

|   |                              |
|---|------------------------------|
| <b>Pigmento–25,3%</b>   | <b>Medio–74,7%</b>           |
| *Pigmentos principales..... 15,0  | Resinas alquídicas..... 26,7 |
| Pigmentos de refuerzo ..... 10,3  | Agua y aditivos..... 48,0    |
| <i>*Los pigmentos de imprimación incluyen dióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>) y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.</i> |                              |

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 4,9 milipulgadas      Seca: 2,0 milipulgadas

### COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADA

Aproximadamente 275–325 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

**RECOMENDACIONES PARA DILUIR:** El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta ¼ de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

### TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Para tocar: 1–2 horas      Reaplicación: Después de 4 horas  
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Brocha, rodillo, rociado sin aire

**EMPAQUE:** Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

**ALMACENAMIENTO:** Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en [dunnedwards.com](http://dunnedwards.com) para más información.

**LIMPIEZA:** Agua tibia con jabón

**ELIMINACIÓN:** Para obtener información sobre las opciones de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al cliente de Dunn-Edwards al 1-888-DEPAINT o visite [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com). **No mezclar con otros productos.**

**CUMPLE CON:** ARB 2007 SCM & CALGreen 2016; CHPS Section 01350; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; LEED v4 EQ Credit 2; CRGI Green Wise Certified

**HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES:** Disponible en [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com)

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

### INSTRUCCIONES ESPECIALES

- PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente anteriores a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O EL ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA LA SALUD. Use una mascarilla con filtro de partículas N95 aprobada por NIOSH para evitar respirar el polvo. Use una aspiradora HEPA para limpiar y termine lavando con agua todas las superficies. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre Seguridad en la preparación de superficies o llame a la Línea telefónica directa de información sobre el plomo de la EPA de EE. UU. al 1-800-424-LEAD, o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- BLOC-RUST® Premium** puede usarse en superficies de metales ferrosos descubiertos (interiores y exteriores) siempre que estén libres de óxido, cascarillas de laminación y otros contaminantes. Antes de intentar preparar una superficie, utilice SSPC-SP1 Solvent Cleaning para quitar el aceite y la grasa. Utilice SSPC-SP6 Commercial Blast Cleaning o SSPC-SP11 Power Tool Cleaning en metales descubiertos para eliminar las cascarillas de laminación, óxido u otros contaminantes y dejar una superficie áspera. Al metal pulido con arena a presión o acabado de limpiar se le debe aplicar una capa de imprimador el mismo día para evitar la recontaminación.
- Es necesario volver a aplicar otra capa de **BLOC-RUST® Premium** dentro de los siguientes 7 días para garantizar una adhesión adecuada de la capa final.
- Para lograr una resistencia adecuada a la corrosión se requiere una capa seca mínima de 2 milipulgadas sobre la superficie limpia de metales ferrosos. Podría requerirse una capa seca más gruesa, dependiendo del tipo de superficie y/o de las condiciones de exposición. Para condiciones de exposición severa, aplique dos capas de **BLOC-RUST® Premium** para lograr una mejor protección contra la corrosión.
- Se recomienda usar **BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-2-RO)** como la primera capa debajo de capas finales de colores más oscuros.
- No aplique cuando la humedad relativa esté por arriba del 80% durante las primeras 24 horas de secado, ya que eso podría impactar el desempeño del imprimador.
- No aplique cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

### ÚSELO COMO IMPRIMADOR PARA

#### METAL

Ferroso: **BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-WH)** ó **BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)**  
No ferroso: **BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-2-WH)** ó **BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)**  
Acero galvanizado: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** ó **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**

*\*Este producto ha sido probado y certificado por Coatings Research Group Inc., un laboratorio de pruebas acreditado por ISO y organizado por la industria de pinturas internacional, para cumplir con los estándares ambientales y de rendimiento, como se muestra en [www.greenwisepaint.com](http://www.greenwisepaint.com). Dunn-Edwards es miembro de CRGI.*



THE #1 CHOICE OF  
PAINTING PROFESSIONALS®

# BLOC-RUST® Premium

## Imprimador de metales que previene el óxido para interiores/exteriores

### BRPR00-2-WH WHITE

#### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD:** PUEDE SER PERJUDICIAL INHALAR EL ROCIADO O EL POLVO DEL LIJADO. Úsela únicamente con ventilación adecuada. Evite respirar los vapores, el rociado y el polvo del lijado. Al rociar o lijar, use una mascarilla con filtro de partículas N95 aprobada por NIOSH. Evite el contacto con la piel y los ojos. No la ingiera. Cierre el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de ingestión, dar inmediatamente 1 o 2 vasos de agua para beber; para obtener información de emergencia, llame al 1-800-222-1222. Si no puede respirar, tome un poco de aire fresco. Si hubo contacto con los ojos, enjuáguelos de inmediato con agua durante 15 minutos. Si hubo contacto con la piel, lávela bien con agua tibia y jabón.

• **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS** •

Ingredientes (n.º del CAS): Agua (7732-18-5); Resina alquídica (63148-69-6); Dióxido de titanio (13463-67-7); Talco, sin asbesto (14807-96-6); Fosfato de zinc (7779-90-0).

⚠ **ADVERTENCIA:** Cáncer y daños reproductivos: [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)