



THE #1 CHOICE OF  
PAINTING PROFESSIONALS®

# BLOC-RUST® Premium

## Imprimador de metales que previene el óxido para interiores/exteriores

### BRPR00-2-WH WHITE



**DESCRIPCIÓN:** BLOC-RUST® Premium White es un imprimador que impide el óxido y ofrece una excelente resistencia contra el y una adhesión a metales ferrosos y no ferrosos en interiores y exteriores, con excepción del acero galvanizado. Está formulado con tecnología avanzada alquídica a base de agua para ofrecer propiedades de aplicación superiores y buena cobertura, con la conveniencia de un olor menos fuerte, secado rápido y permite limpieza con agua. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE.**

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**TIPO DE SOLVENTE:** Agua **TIPO DE RESINA:** Alquídica a base de agua

**ACABADO** (ASTM D 523): 10–17% en un medidor de 60°

**COLORES:** BLOC-RUST Premium puede teñirse usando un máximo de 2 onzas fluidas de colorante Dunn-Edwards ZTC con Cero VOC por galón.

**VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C** (ASTM D 562): 97–103 KU

<b>CONTENIDO MÁXIMO DE VOC</b> (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada)	<b>CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC</b> (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 40 g/l
---	--

**SÓLIDOS POR VOLUMEN** (ASTM D 2697) 40,9% ± 2%

**SÓLIDOS POR PESO** 53,9% ± 2%

**PESO POR GALÓN** (ASTM D 1475): 10,66 lbs.

### COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento–25,3%		Medio–74,7%	
*Pigmentos principales.....	15,0	Resinas alquídicas.....	26,7
Pigmentos de refuerzo .....	10,3	Agua y aditivos.....	48,0

*\*Los pigmentos de imprimación incluyen dióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>) y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.*

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 4,9 milipulgadas      Seca: 2,0 milipulgadas

### COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 275–325 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

**RECOMENDACIONES PARA DILUIR:** El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

### TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C

(ASTM D 1640)  
Para tocar: 1–2 horas      Reaplicación: Después de 4 horas  
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Brocha, rodillo, rociado sin aire

**EMPAQUE:** Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

**ALMACENAMIENTO:** Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en [dunnedwards.com](http://dunnedwards.com) para más información.

**LIMPIEZA:** Agua tibia con jabón

**ELIMINACIÓN:** Para obtener información sobre las opciones de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al cliente de Dunn-Edwards al 1-888-DEPAINT o visite [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com). **No mezclar con otros productos.**

**CUMPLE CON:** ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; Sección 01350 de CHPS; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; LEED v4 EQ Crédito 2; Con certificación Green Wise de CRGI

**HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES:** Disponible en [www.dunnedwards.com](http://www.dunnedwards.com)

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

### INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- BLOC-RUST® Premium puede usarse en superficies de metales ferrosos descubiertos (interiores y exteriores) siempre que estén libres de óxido, cascarillas de laminación y otros contaminantes. Antes de intentar preparar una superficie, utilice SSPC-SP1 Solvent Cleaning para quitar el aceite y la grasa. Utilice SSPC-SP6 Commercial Blast Cleaning o SSPC-SP11 Power Tool Cleaning en metales descubiertos para eliminar las cascarillas de laminación, óxido u otros contaminantes y dejar una superficie áspera. Al metal pulido con arena a presión o acabado de limpiar se le debe aplicar una capa de imprimador el mismo día para evitar la recontaminación.
- Es necesario volver a aplicar otra capa de BLOC-RUST® Premium dentro de los siguientes 7 días para garantizar una adhesión adecuada de la capa final.
- Para lograr una resistencia adecuada a la corrosión se requiere una capa seca mínima de 2 milipulgadas (0,051 mm) sobre la superficie limpia de metales ferrosos. Podría requerirse una capa seca más gruesa, dependiendo del tipo de superficie y/o de las condiciones de exposición. Para condiciones de exposición severa, aplique dos capas de BLOC-RUST® Premium para lograr una mejor protección contra la corrosión.
- Se recomienda usar BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-2-RO) como la primera capa debajo de capas finales de colores más oscuros.
- No aplique cuando la humedad relativa esté por arriba del 80% durante las primeras 24 horas de secado, ya que eso podría impactar el desempeño del imprimador.
- No aplique cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

### ÚSELO COMO IMPRIMADOR PARA

#### METAL

- |                    |  |
|--------------------|--|
| Ferroso:           | BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-WH) ó<br>BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)   |
| No ferroso:        | BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-2-WH) ó<br>BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO) |
| Acero galvanizado: | ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó<br>ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)      |