



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

BLOC-RUST® Premium

Imprimador de metales que previene el óxido para interiores/exteriores

BRPR00-2-RO RED OXIDE



DESCRIPCIÓN: BLOC-RUST® Premium Red Oxide es un imprimador que impide el óxido y ofrece una excelente resistencia contra el y una adhesión a metales ferrosos y no ferrosos en interiores y exteriores, con excepción del acero galvanizado. Está formulado con tecnología avanzada alquídica a base de agua para ofrecer propiedades de aplicación superiores y buena cobertura, con la conveniencia de un olor menos fuerte, secado rápido y permite limpieza con agua. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE.**

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: Agua **TIPO DE RESINA:** Alquídica a base de agua

ACABADO (ASTM D 523): 3–9% en un medidor de 60°

COLORES: Óxido rojo

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 92–98 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 40 g/l
---	--

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 41,0% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 54,0% ± 2%
---	------------------------------------

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,59 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento–25,0%	Medio–75,0%
*Pigmentos principales..... 5,7	Resinas alquídicas.....26,9
Pigmentos que inhiben el óxido..... 5,6	Agua y aditivos.....48,1
Pigmentos de refuerzo..... 13,7	

*Los pigmentos de imprimación incluyen dióxido de titanio (TiO₂) y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 4,9 milipulgadas Seca: 2,0 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 275–325 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C

Para tocar: 1–2 horas Reaplicación: Después de 4 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire

EMPAQUE: Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener información sobre las opciones de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al cliente de Dunn-Edwards al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; Sección 01350 de CHPS; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2; LEED v4 EQ Crédito 2; Con certificación Green Wise de CRGI

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- BLOC-RUST® Premium** puede usarse en superficies de metales ferrosos descubiertos (interiores y exteriores) siempre que estén libres de óxido, cascarillas de laminación y otros contaminantes. Antes de intentar preparar una superficie, utilice SSPC-SP1 Solvent Cleaning para quitar el aceite y la grasa. Utilice SSPC-SP6 Commercial Blast Cleaning o SSPC-SP11 Power Tool Cleaning en metales descubiertos para eliminar las cascarillas de laminación, óxido u otros contaminantes y dejar una superficie áspera. Al metal pulido con arena a presión o acabado de limpiar se le debe aplicar una capa de imprimador el mismo día para evitar la recontaminación.
- Es necesario volver a aplicar otra capa de **BLOC-RUST® Premium** dentro de los siguientes 7 días para garantizar una adhesión adecuada de la capa final.
- Para lograr una resistencia adecuada a la corrosión se requiere una capa seca mínima de 2 milipulgadas (0,051 mm) sobre la superficie limpia de metales ferrosos. Podría requerirse una capa seca más gruesa, dependiendo del tipo de superficie y/o de las condiciones de exposición. Para condiciones de exposición severa, aplique dos capas de **BLOC-RUST® Premium** para lograr una mejor protección contra la corrosión.
- Se recomienda usar **BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-2-RO)** como la primera capa debajo de capas finales de colores más oscuros.
- No aplique cuando la humedad relativa esté por arriba del 80% durante las primeras 24 horas de secado, ya que eso podría impactar el desempeño del imprimador.
- No aplique cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

ÚSELO COMO IMPRIMADOR PARA

METAL

Ferroso:	BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-WH) ó BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)
No ferroso:	BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-WH) ó BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)
Acero galvanizado:	ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)