



THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

# BLOCK-IT® Premium

내부용/외부용  
얼룩 방지 프라이머  
BIPR00-1



**상품 설명서:** BLOCK-IT® Premium은 이전에 칠을 한 또는 새로운 내부 및 외부 다양한 표면에 사용하는 은폐력이 강하고 휘발성 유기 화합물 (VOC)이 매우 낮은 수성 알키드 프라이머입니다. BLOCK-IT Premium은 음식물 및 그리스, 물 또는 연기로 인한 손상, 볼펜이나 펠트펜 잉크, 립스틱, 크레용, 삼나무나 레드우드의 탄닌산 등으로 인한 얼룩 방지에 뛰어납니다(특별 사용 설명서 참조). 또한 혁신적인 제조방법을 통해 탁월한 접착성 및 에나멜 보존력, 사포 처리 용이성, 저취, 브러시 및 롤러 도장 후 뛰어난 흐름과 고르기 등의 이점을 제공합니다.

## 제품 정보

<b>용제 종류:</b> 수성		<b>합성수지 종류:</b> 수성 알키드	
<b>마감(ASM D 523):</b> 60° 광택계에서 10-16%			
<b>색:</b> White(화이트). BLOCK-IT Premium은 갤런당 최대 2온스의 휘발성 유기 화합물 (VOC)이 없는 Dunn-Edwards ZTC 착색제로 색조를 가미할 수 있습니다.			
<b>화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도(ASM D 562):</b> 98-108KU			
<b>최고 VOC 함량</b> 50g/L (공급 시)		<b>최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC)</b> 45g/L	
<b>부피 기준 고형분 (ASM D 2697)</b> 41.0% ± 2%		<b>중량 기준 고형분</b> 56.0% ± 2%	
<b>갤런당 중량 (ASM D 1475):</b> 11.10 lbs.			
<b>중량 기준 조성물</b>			
<b>안료-30.3%</b>		<b>용액-69.7%</b>	
*1차 안료 .....17.0		알키드 수지 .....23.4	
보강 안료 .....13.3		물과 첨가제 .....46.3	
*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO2)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨			
<b>코팅당 권장 도막 두께</b>			
갓 칠한 도막: 4.9밀		건조 후: 2.0밀	
<b>권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력</b>			
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 275-325 평방피트.			
<b>희석 권장:</b> 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액랑 온스)의 물을 첨가하십시오.			
<b>화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간(ASM D 1640)</b>			
지속 건조시간: 15-30분		재코팅: 2-4시간	
건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다를 수 있습니다.			
<b>도포 장비:</b> 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이			
<b>포장:</b> 퀴트, 1갤런, 5갤런 용기			
<b>저장:</b> 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 사용이 불가능하도록 변할 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.			
<b>청소:</b> 따뜻한 비눗물			
<b>처분:</b> 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터부에 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. <b>다른 제품과 혼합하지 마십시오.</b>			
<b>다음 규격에 적합:</b> ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; CHPS 조항 01350; LEED 2009 IEQ Credit(실내 환경 수준 점수) 4.2; LEED v4 EQ Credit(환경 수준 점수) 2; MPI 승인 제품 #137; CRGI Green Wise Gold			
<b>소재 안정성 데이터 시트:</b> www.dunnedwards.com에서 확인 가능			

**표면 준비:** 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접착 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

### 특별 사용 설명서

- 주의: 낮은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)" 를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 반드시 14일 이내에 건축용 라텍스 또는 알키드 마감재를 사용해 상도층 도장을 해야 합니다.
- 본 제품을 새로운 석조물 (치장 회벽, 콘크리트, 회반죽 등) 및 아연 도금 금속 표면에 사용하는 것을 권장하지 않습니다.
- 일부 얼룩의 제거에는 두번째 도장이 필요할 수 있습니다. 프라이머를 칠한 후 4시간 동안 건조하도록 하고, 전체 작업 면적을 칠하기 전에 테스트로 작은 부분에 상도층 도료를 칠해 내비치는 얼룩을 방지하십시오. 얼룩이 내비치는 경우, 프라이머를 두 번째로 칠하고 하루 밤이 지난 후 다시 테스트를 한 다음 상도층 도장을 하십시오.
- 심각한 탄닌 얼룩의 경우 **EZ-PRIME® Premium (EZPR00)**을 사용하십시오.
- 물에 민감한 얼룩의 경우, 하루 밤이 지난 후 상도층 도장을 하십시오.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안 됩니다.

### 프라이머로서의 용도

<b>벽판</b>	
석고 보드벽:	} BLOCK-IT™ Premium (BIPR00)
결이 있는 경우:	
방음 벽판:	
<b>목재 -내부용</b>	
트림, 문:	BLOCK-IT™ Premium (BIPR00)
<b>합성 목재 -내부용</b>	
메이소나이트:	} BLOCK-IT™ Premium (BIPR00)
하드보드:	
<b>목재 -외부용</b>	
트림, 샷시, 간판:	BLOCK-IT™ Premium (BIPR00)
<b>합성 목재 -외부용</b>	
메이소나이트:	} BLOCK-IT™ Premium (BIPR00)
하드보드:	