



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ARISTOSHIELD®

Pintura muy brillante
para interiores/exteriores
ASHL70



DESCRIPCIÓN: ARISTOSHIELD® High Gloss es un esmalte de primerísima calidad para interiores/exteriores con muy bajo VOC formulado con tecnología avanzada alquídica de uretano a base de agua para un acabado con apariencia de aceite. Ideal para usarse en proyectos residenciales, comerciales e industriales de calidad superior, donde se requiere un desempeño y una durabilidad superiores en las puertas, molduras, y gabinetes como también en superficies de metal como el hierro forjado, puertas de garajes, barandales, y puertas de metal.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: A base de agua **TIPO DE RESINA:** Uretano alquídico a base de agua

ACABADO Muy brillante: >85% en un medidor de 60° después de 14 días.

COLORES: Colores estándar: Negro. Se pueden solicitar otros colores, además de 6 colores seguros de OSHA, por pedido especial o mezclar en la tienda.

BASES DE TEÑIDO: Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 92–100 KU

| | |
|---|---|
| CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 50 g/l (en la forma suministrada) | CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 50 g/l |
|---|---|

| | |
|--|---------------------------------------|
| SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 39,3% ± 2% | SÓLIDOS POR PESO 53,0% ± 2% |
|--|---------------------------------------|

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 10,79 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Pigmento–25,9% | Medio–74,1% |
| *Pigmentos principales.....25,9 | Resinas..... 24,3 |
| Pigmentos de refuerzo0,0 | Agua y aditivos..... 49,8 |

**Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.*

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 3,8 milipulgadas Seca: 1,5 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 350-400 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir, en condiciones ambientales y de aplicación normales. Si es necesario para mantener una viscosidad adecuada, añada hasta 1/4 de pinta (4 onzas fluidas) de agua limpia por galón de revestimiento.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C (ASTM D 1640)

Para tocar: 45-90 minutos Reaplicación: Después de 4-6 horas*
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire

EMPAQUE: Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Agua tibia con jabón

ELIMINACIÓN: Para obtener información sobre las opciones locales de eliminación de pintura sobrante que no desea preservar, llame a Servicio al cliente de Dunn-Edwards al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: ARB 2007 SCM & CALGreen2013; LEED 2009 IEQ Crédito 4.2

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES:

Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos de suciedad, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, orificios y otras imperfecciones de la superficie con un material corrector adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie áspera con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no cura ni previene el desarrollo de moho o de otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

IMPRIMADORES

PARED DE TABLA DE YESO

Con textura: }
Sin textura: } **VINYLASTIC® Premium (VNPR00)**
Capa delgada: }

MAMPOSTERÍA

Yeso: }
Concreto prefabricado: } **EFF-STOP® Premium (ESPR00)**
Vaciado en posición: }
Ladrillo: }

Bloque de concreto: **Medium BLOCFIL™ Premium (MBPR00), Smooth BLOCFIL™ Premium (SBPR00) ó Smooth BLOCFIL™ Select (SBSL00)**
Paleta lisa: **SUPER-LOC® Premium (SLPR00)**

MADERA

Moldura, de puertas: **INTER-KOTE® Premium (IKPR00), ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00), BLOCK-IT® Premium (BIPR00) ó EZ-PRIME® Premium (EZPR00) – EXTERIORES SOLAMENTE**

MADERA SINTÉTICA

Masonita: } **INTER-KOTE® Premium (IKPR00), ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) ó BLOCK-IT® Premium (BIPR00)**
Madera prensada: }

METAL

Ferroso¹: **BLOC-RUST® Premium (BRPR00) ó ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) – INTERIORES SOLAMENTE**
No ferroso: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó BLOC-RUST® Premium (BRPR00)**

¹DTM (directo a metal): ARISTOSHIELD puede usarse como revestimiento directo a metal en superficies de acero correctamente preparadas al aplicar dos (2) capas de ARISTOSHIELD. Nota: para lograr una mejor protección contra la corrosión, se recomienda usar una (1) capa de imprimador BLOC-RUST Premium y dos (2) capas de las capas superiores ARISTOSHIELD.