



THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

ARISTOSHIELD®

내부용/외부용 고광택 페인트 ASHL40



≤ 50 g/L VOC**

상품 설명서: ARISTOSHIELD® Low Sheen 는 고급 수성우레탄 알키드 기술을 사용하여 휘발성 유기 화합물(VOC)이 매우 낮고 매끄러운 마감이 가능한 최고급 내부용/외부용에 나옵니다. 이 제품은 출입문, 트림, 캐비닛 및 연철, 차고 출입문, 난간, 금속제 문 등의 금속 표면을 위한 우수한 성능과 내구성이 필요한 고급 거주, 상업 및 산업용 공사에 적합합니다.

제품 정보

용제 종류: 수용성 **합성수지 종류:** 수성 우레탄 알키드
마감 (ASTM D 523): 저광택: 60° 광택계에서 20~25%; 85° 광택계에서 35~50%

색상은 점포에서 혼합하거나 특별 주문할 수 있습니다.

기본 색조: L 옆에 칠할 수 있는 화이트, M 중간색, U 매우 짙은 색

화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도 (ASTM D 562): 100~110 KU

최고 VOC 함량 **최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC)**
50g/L (공급 시) 50g/L

부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) **중량 기준 고형분**
39.1% ± 2% 55.0% ± 2%

갤런당 중량 (ASTM D 1475): 11.19 lbs.

중량 기준 조성물
안료-31.4% **용액-68.6%**
*1차 안료26.0 수지21.9
강화 안료5.4 물 및 첨가제46.7
*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.

코팅당 권장 도막 두께
갓 칠한 도막: 3.8밀 건조 후: 1.5밀

권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 350-400평방피트.

희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다. 그러나, 우수한 작업성을 유지해야 할 경우, 갤런당 최대한 1/4 파인트(4 액량 온스)의 물을 첨가하십시오.

화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간 (ASTM D 1640)
지축 건조시간: 45-90분* 재코팅: 4-6시간 후*
*건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다.

도포 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이

포장: 퀵트, 1갤런, 5갤런 용기

저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com 에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.

청소: 따뜻한 비눗물

처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객 서비스부에 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. **다른 제품과 혼합하지 마십시오.**

다음 규격에 적합: ARB 2007 SCM & CALGreen 2016 ; LEED 2009 IEQ Credit 4.2 CRGI Greenwise Certified. FDA Guidelines for Resinous & Polymeric Coatings.

소재 안전성 데이터 시트: www.dunnedwards.com에서 확인 가능

표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백화화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접촉 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

특별 사용 설명서

- 주의:** 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안 됩니다.

프라이머

건식벽

결이 있는 경우: }
결이 없는 경우: } **VINYLASTIC® Premium (VNPR00)**
피막-도장된 경우: }

석조물

회반죽: }
틸트-업 콘크리트: } **EFF-STOP® Premium (ESPR00)**
현장치기: }
벽돌: }
콘크리트 블록: **Medium BLOCFIL™ Premium (MBPR00), Smooth BLOCFIL™ Premium (SBPR00) 또는 Smooth BLOCFIL™ Select (SBSL00)**
매끄러운 흡수 표면: **SUPER-LOC® Premium (SLPR00)**

목재

출입문, 트림: **INTER-KOTE® Premium (IKPR00), ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) BLOCK-IT® Premium (BIPR00) 또는 EZ-PRIME® Premium (EZPR00) - 외부용**

합성 목재

메이소나이트: } **INTER-KOTE® Premium (IKPR00),**
하드보드: } **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) 또는 BLOCK-IT® Premium (BIPR00)**

금속

철 함유 경우¹: **BLOC-RUST® Premium (BRPR00) 또는 ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) - 내부용**
철 비함유 경우: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) 또는 BLOC-RUST® Premium (BRPR00)**

¹DTM(금속 직접 도포): ARISTOSHIELD는 적절하게 준비된 강철 표면에 ARISTOSHIELD를 2회 코팅함으로써 금속 직접 도포 코팅으로 사용될 수 있습니다. 주의: 최고의 부식 보호를 위해 BLOC-RUST Premium 프 라이머 1회 코팅과 ARISTOSHIELD 상도층 2회 코팅이 권장됩니다.