



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ARISTOGLO®

내부용 난연성 알키드 반유광 에나멜 74A



상품 설명서: ARISTOGLO®는 화재 안전성이 중요한 실내에서 적절히 준비되고 바탕칠이 된 표면에 사용할 수 있도록 고안된 고급 난연성 알키드 반광 에나멜입니다. ARISTOGLO는 대부분의 알키드 에나멜보다 황변이 덜하고, 냄새도 적습니다. ARISTOGLO는 또한 우수한 솔질 특성, 유동성 및 수평성, 뛰어난 은폐력 및 마찰 저항성을 구비하게 합니다. **전문 용도에 권장함.**

제품 정보

용제 종류: 페인트 희석제		합성수지 종류: 알키드	
마감 (ASTM D 523): 반유광: 14일 후 60° 광택계에서 45-55%			
색: 표준 색: Swiss Coffee(스위스 커피). 기타 색들은 특별 주문하거나 점포에서 혼합할 수 있습니다.			
기본 색조: L 얇게 칠할 수 있는 화이트, M 중간색, U 매우 짙은 색			
화씨 77°/섭씨 25°에서의 점도 (ASTM D 562): 85-90KU			
최고 VOC 함량 350g/L (공급시)	최대 반응 조절 휘발성 유기 화합물 (RAVOC) 125g/L		
부피 기준 고형분 (ASTM D 2697) 56.3% ± 2%	중량 기준 고형분 74.8% ± 2%		
갤런당 중량 (ASTM D 1475): 11.25 lbs.			
중량 기준 조성물			
안료-46.7%			
*1차 안료.....	22.1	용액-53.3%	
난연성 안료.....	17.5	알키드 합성수지.....	26.4
보강 안료.....	7.1	희석제 및 첨가제.....	26.9
*1차 안료에는 이산화티타늄(TiO ₂)을 비롯해 본 페인트의 은폐 기능에 직접 기여하는 기타 모든 안료가 포함됨.			
코팅당 권장 도막 두께			
갓 칠한 도막: 3.6밀		건조 후: 2.0밀	
권장 건조 도막 두께에서의 코팅당 실제 은폐력			
표면의 상태 및 적용 기법에 따라 대략 갤런당 400-450 평방피트.			
희석 권장: 이는 정상 환경 및 도포 상태 하에서 묽어지거나 희석되지 않게 도포하기 위함입니다.			
화씨 77°/섭씨 25°에서의 평균 건조 시간 (ASTM D 1640)			
지속 건조시간: 2-3시간*		재코팅: 7-9시간*	
*건조 시간 및 재코팅 시간은 온도, 습도 및 도막 두께에 따라 다릅니다			
도장 장비: 브러시, 롤러, 에어레스 스프레이, HVLP 스프레이			
포장: 퀵트, 1갤런 용기			
저장: 건조한 장소에 저장하십시오. 얼지 않도록 하십시오. 화씨 110°를 넘는 온도에서 장시간 저장하지 마십시오. 극한 온도에 노출되면 페인트가 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 자세한 내용은 dunnedwards.com에서 올바른 페인트 저장 방법 기술 게시판을 참조하십시오.			
청소: 허용되는 경우 페인트 희석제를 사용하십시오. 그렇지 않은 경우 아세톤을 사용하십시오.			
처분: 원치 않는 여분의 페인트를 현지에서 처분하는 방법에 대한 정보가 필요하시면, 1-888-DEPAINT로 Dunn-Edwards 고객센터부에 전화하시거나 www.dunnedwards.com을 방문하십시오. 다른 제품과 혼합하지 마십시오.			
다음 규격에 적합: 수지 및 중합 코팅제에 관한 FDA 가이드라인			
소재 안정성 데이터 시트: www.dunnedwards.com에서 확인 가능			

표면 준비: 모든 표면은 경화되고 깨끗하고, 건조되고, 오물, 먼지, 녹, 얼룩, 유지, 오일, 곰팡이, 왁스, 백태, 부착 방지제 및 기타 오염물이 없어야 합니다. 사포질, 긁어내기 또는 기타 적절한 방법으로 느슨하거나, 벗겨지거나, 백악화한 모든 페인트를 제거해야 합니다. 모든 균열, 구멍 및 기타 표면에 있는 흠은 적절한 패치 재료로 보수하십시오. 보수된 표면은 매끄럽게 연마하고, 먼지도 깨끗하게 닦아내어야 합니다. 적절한 접착 표면을 마련하기 위해 반들반들한 표면은 사포로 거칠게 만들어야 합니다.

본 난연성 코팅은 ASTM 규격 E 84-04에 따라 발화 시험을 받았으며, 화염 전파 지수가 25, 연기 발생 값이 10이므로 NFPA Class A, UBC Class I 등급을 받았습니다. 요청 시 시험 보고서를 확인할 수 있습니다. **중요:** 난연성 코팅은 가연성 소재를 내화성으로 만들어 주지는 않습니다. 난연제의 목적은 발화 및 화염 전파를 지연시켜, 화재 대응 또는 대피에 소중한 시간을 벌 수 있게 하는 것입니다.

특별 사용 설명서

- 주의: 낡은 건물(특히 1978년 이전)의 표면을 문질러 벗기거나 연마하면 납 또는 석면이 포함된 먼지가 방출될 수도 있습니다. **납 또는 석면에 노출되면 건강에 매우 해로울 수 있습니다.** 표면 준비 작업을 하는 동안 항상 적절한 개인 보호 장비를 착용하고, 모든 표면들을 물로 세척함으로써 해로운 잔류물을 모두 씻어내야 합니다. 상세한 정보가 필요하시면, Dunn-Edwards 브로셔에서 "Surface Preparation Safety(표면 준비 작업시 안전 사항)"를 참조하시거나, 1-800-424-LEAD로 EPA(미국 환경보호청)의 National Lead Information Hotline(전국 납성분 정보 핫라인)에 전화하시거나, www.epa.gov/lead 또는 /asbestos를 방문하시거나 또는 주정부나 지방 정부 보건국에 연락하십시오.
- 본 제품은 사상균, 흰곰팡이 또는 기타 진균류의 성장을 초래하지도 않으며, 예방하거나 교정하지도 않습니다. 과도한 수분과 부적절한 환기 상태가 이들 진균류의 성장을 촉진시키는 주요 조건이 됩니다. 칠을 하기 전에 그러한 상태를 시정해야 합니다.
- ARISTOGLO®는 SUPER U-365®(E22-1A)—내부용 난연성 알키드 언더코터.
- 암모니아화된 세정제에 노출되는 경우, 황변이 가속화될 것입니다.
- 대기 또는 표면의 온도가 화씨 50°미만인 경우, 칠을 하면 안됩니다.

프라이머

벽판 & 석조물

회반죽:
틸트-업 콘크리트:
현장치기:
벽돌:
매끄러운 흡수 표면: } **EFF-STOP® Premium (ESPR00)**
콘크리트 블록: } **SUPER-LOC® Premium (SLPR00)**
Smooth BLOCFIL® Premium (SBPR00)

금속

철 함유 경우: **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00),**
BLOC-RUST® Premium (BRPR00) 또는
ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)

철 비함유 경우: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** 또는
ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)