THE #1 CHOICE OF PAINTING PROFESSIONALS®

# ENDURAGLOSS®

## Esmalte brillante alquídico de silicona para prevenir el óxido

## 42-53A

**DESCRIPCIÓN: ENDURAGLOSS®** es un esmalte brillante alquídico de silicona para exteriores/interiores de primera calidad diseñado para usarse en todas las superficies metálicas preparadas e imprimadas apropiadamente. **ENDURAGLOSS** se recomienda para superficies expuestas a condiciones extremas, como por ejemplo en las áreas costeñas. **ENDURAGLOSS** brinda excelente resistencia a la corrosión, resistencia a la abrasión y durabilidad total cuando se aplica sobre un imprimador inhibidor de óxido. No se recomienda para madera de exteriores. **Nota: ENDURAGLOSS** se torna amarillenta en el color blanco y en otros colores claros cuando se usa en áreas de poca luz. Dentro de California, disponible solamente en cuartos. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE**.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**TIPO DE SOLVENTE:** Diluyente de pintura | **TIPO DE RESINA:** Alquídico de silicona

**ACABADO** (ASTM D 523)**:** Brillante: 85-90% en un medidor de 60º

**COLORES:** Colores estándar: Blanco y negro. Se pueden solicitar otros colores por pedido especial.

**BASES DE TEÑIDO:** Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

**VISCOSIDAD A 77 ºF/25 ºC** (ASTM D 562)**:** 85–90 KU

**CONTENIDO MÁXIMO DE VOC** (compuestos orgánicos volátiles) 400 g/l (en la forma suministrada)

**CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC** (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 175 g/l

**SÓLIDOS POR VOLUMEN** (ASTM D 2697) 49,2% ± 2%

**SÓLIDOS POR PESO** 64,5% ± 2%

**PESO POR GALÓN** (ASTM D 1475)**:** 9,34 lbs.

**COMPOSICIÓN POR PESO**

| **Pigmento–23,1%** | | **Medio–76,9%** | |
|---|---|---|---|
| *Pigmentos principales | 22,0 | Resinas alquídicas | 40,1 |
| Pigmentos de refuerzo | 1,1 | Diluyente y aditivos | 36,8 |

**Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio ($TiO_2$), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.*

**ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA**
Fresca: 4,1 milipulgadas Seca: 2,0 milipulgadas

**COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO**
Aproximadamente 325–375 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

**RECOMENDACIONES PARA DILUIR:** El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales.

**TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 ºF/25 ºC** (ASTM D 1640)
Para tocar: 3–4 horas Reaplicación: 24 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Brocha, rodillo, rociado sin aire, rociado HVLP, rociado electrostático

**EMPAQUE:** Envases de un cuarto y de un galón

**ALMACENAMIENTO:** Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

**LIMPIEZA:** Diluyente de pintura, donde sea permitido. De lo contrario, utilice acetona.

**ELIMINACIÓN:** Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos**.

**HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES:** Disponible en www.dunnedwards.com

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

**INSTRUCCIONES ESPECIALES**

- PRECAUCIÓN: El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre “Seguridad en la preparación de superficies” o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- Todas las superficies metálicas galvanizadas se deben limpiar con solvente para quitar el aceite, grasa y otros contaminantes antes de grabar. Luego la superficie se debe grabar con una solución de grabar adecuada.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 ºF.
- **ENDURAGLOSS** se recomienda para usarse para prevenir la corrosión de los sustratos metálicos.
- En California, **42-53A** está disponible sólo en 1/4 de gálon.

**IMPRIMADORES**

**METAL**

Ferroso: **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**–*INTERIORES SOLAMENTE*, **BLOC-RUST® Premium (BRPR00)** ó **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)**

No ferroso: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)** ó **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**


DUNN-EDWARDS CORPORATION • 4885 East 52ND Place • Los Angeles, California 90058-5507 • (888) DE PAINT | dunnedwards.com
337-2468