



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

ENDURAGLOSS®

Esmalte brillante alquídico de silicona para prevenir el óxido

42-53A



DESCRIPCIÓN: ENDURAGLOSS® es un esmalte brillante alquídico de silicona para exteriores/interiores de primera calidad diseñado para usarse en todas las superficies metálicas preparadas e imprimadas apropiadamente. ENDURAGLOSS se recomienda para superficies expuestas a condiciones extremas, como por ejemplo en las áreas costeras. ENDURAGLOSS brinda excelente resistencia a la corrosión, resistencia a la abrasión y durabilidad total cuando se aplica sobre un imprimador inhibidor de óxido. No se recomienda para madera de exteriores. **Nota:** ENDURAGLOSS se torna amarillenta en el color blanco y en otros colores claros cuando se usa en áreas de poca luz. Dentro de California, disponible solamente en cuartos. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE.**

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: Diluyente de pintura **TIPO DE RESINA:** Alquídico de silicona

ACABADO (ASTM D 523): Brillante: 85-90% en un medidor de 60°

COLORES: Colores estándar: Blanco y negro. Se pueden solicitar otros colores por pedido especial.

BASES DE TEÑIDO: Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 85–90 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 400 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 175 g/l
--	--

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 49,2% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 64,5% ± 2%
--	---------------------------------------

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 9,34 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento-23,1%	Medio-76,9%
*Pigmentos principales..... 22,0	Resinas alquídicas.....40,1
Pigmentos de refuerzo 1,1	Diluyente y aditivos36,8

*Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 4,1 milipulgadas Seca: 2,0 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 325–375 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C

Para tocar: 3–4 horas Reaplicación: 24 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire, rociado HVLP, rociado electrostático

EMPAQUE: Envases de un cuarto y de un galón

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Diluyente de pintura, donde sea permitido. De lo contrario, utilice acetona.

ELIMINACIÓN: Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre "Seguridad en la preparación de superficies" o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- Todas las superficies metálicas galvanizadas se deben limpiar con solvente para quitar el aceite, grasa y otros contaminantes antes de grabar. Luego la superficie se debe grabar con una solución de grabar adecuada.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.
- ENDURAGLOSS se recomienda para usarse para prevenir la corrosión de los sustratos metálicos.
- En California, 42-53A está disponible sólo en 1/4 de galón.

IMPRIMADORES

METAL

Ferroso: **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)–INTERIORES SOLAMENTE, BLOC-RUST® Premium (BRPR00) ó ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)**

No ferroso: **ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**