



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

SYN-LUSTRO®

Esmalte alquídico brillante para prevenir el óxido 10A



DESCRIPCIÓN: SYN-LUSTRO® Gloss es un esmalte alquídico de secado rápido de primera calidad, diseñado para usarse en superficies metálicas para proteger contra la corrosión. SYN-LUSTRO Gloss tiene características superiores de aplicación con brocha, de flujo y nivelación. **Nota:** SYN-LUSTRO Gloss se torna amarillenta en el color blanco y en otros colores claros cuando se usa en áreas interiores. Disponible solamente en cuartos, dentro de California. **PARA SUSTRATOS METÁLICOS ÚNICAMENTE.**

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

TIPO DE SOLVENTE: Diluyente de pintura **TIPO DE RESINA:** Alquídica

ACABADO (ASTM D 523): Brillante: 85–90% en un medidor de 60° después de 14 días

COLORES: Colores estándar: Negro, aluminio como también 6 colores de OSHA, y 7 colores adicionales. Se puede solicitar otros colores por pedido especial o mezclar en la tienda.

BASES DE TEÑIDO: Blanco teñible claro L, intermedio M, ultraintenso U

VISCOSIDAD A 77 °F/25 °C (ASTM D 562): 85–90 KU

CONTENIDO MÁXIMO DE VOC (compuestos orgánicos volátiles) 390 g/l (en la forma suministrada)	CONTENIDO MÁXIMO DE RAVOC (compuestos orgánicos volátiles de reactividad ajustada) 170 g/l
--	--

SÓLIDOS POR VOLUMEN (ASTM D 2697) 50,3% ± 2%	SÓLIDOS POR PESO 66,4% ± 2%
--	---------------------------------------

PESO POR GALÓN (ASTM D 1475): 9,55 lbs.

COMPOSICIÓN POR PESO

Pigmento—27,6%	Medio—72,4%
*Pigmentos principales..... 25,9	Resinas alquídicas.....37,5
Pigmentos de refuerzo 1,7	Diluyente y aditivos34,9

**Los pigmentos principales incluyen dióxido de titanio (TiO₂), y todos los demás pigmentos que aumentan directamente el poder de cobertura de esta pintura.*

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO POR CAPA

Fresca: 4,0 milipulgadas Seca: 2,0 milipulgadas

COBERTURA PRÁCTICA POR CAPA CON EL ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO

Aproximadamente 350–400 pies cuadrados por galón, dependiendo de las condiciones de la superficie y de las técnicas de aplicación.

RECOMENDACIONES PARA DILUIR: El objetivo de este revestimiento es aplicarlo sin diluir en condiciones ambientales y de aplicación normales.

TIEMPO PROMEDIO DE SECADO A 77 °F/25 °C

(ASTM D 1640)
Para tocar: 2–3 horas Reaplicación: 24 horas
El tiempo de secado y de recubrimiento depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la película.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, rociado sin aire, rociado HVLP, rociado electrostático

EMPAQUE: Envases de un cuarto, un galón y de cinco galones

ALMACENAMIENTO: Guardar en un área seca. Proteger de la congelación. Proteger de temperaturas superiores a 110 °F para una mayor duración. La pintura puede dañarse a temperaturas extremas. Consulte el boletín técnico de las *Mejores Prácticas para el Almacenamiento de Pintura* en dunnedwards.com para más información.

LIMPIEZA: Diluyente de pintura, donde sea permitido. De lo contrario, utilice acetona.

ELIMINACIÓN: Para obtener más información sobre las opciones locales para el desecho de la pintura sobrante que no desea preservar, llame al Servicio al Cliente de Dunn-Edwards, al 1-888-DEPAINT o visite www.dunnedwards.com. **No mezclar con otros productos.**

CUMPLE CON: Producto aprobado por MPI #96; Pautas de la FDA para recubrimientos resinosos y poliméricos

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PARA MATERIALES: Disponible en www.dunnedwards.com

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Todas las superficies se deben curar, limpiar, secar y se les debe quitar todos los residuos, polvo, óxido, manchas, grasa, aceite, moho, cera, salitre, separadores de enlace y otros contaminantes. Quite toda la pintura suelta, descascarada o terrosa mediante lijado, raspado u otros métodos apropiados. Repare todas las grietas, agujeros y otras imperfecciones superficiales con un material de empaste adecuado. Entonces las superficies reparadas deben lijarse hasta que queden lisas y limpiarse. Las superficies brillantes se deben opacar para brindar una superficie irregular con buena adhesividad.

INSTRUCCIONES ESPECIALES

- **PRECAUCIÓN:** El raspado o lijado de superficies de edificios más antiguos (especialmente previos a 1978) puede liberar polvo con plomo o asbesto. LA EXPOSICIÓN AL PLOMO O ASBESTO PUEDE SER MUY PELIGROSA PARA SU SALUD. Siempre use el equipo de protección personal apropiado durante la preparación de la superficie y lave con agua todas las superficies para completar la eliminación de residuos. Para obtener más información, consulte el folleto de Dunn-Edwards sobre “Seguridad en la preparación de superficies” o llame a la Línea telefónica directa nacional de información sobre el plomo de EPA de EE.UU. al 1-800-424-LEAD, o visite www.epa.gov/lead o /asbestos, o comuníquese con el Departamento de Salud estatal o local.
- Este producto no puede causar, prevenir o eliminar el crecimiento de moho u otras formas de hongos. La humedad excesiva y la ventilación inadecuada son las condiciones principales que fomentan su crecimiento. Corrija todas estas condiciones antes de pintar.
- **SYN-LUSTRO® Gloss** se recomienda para su uso en la prevención de la corrosión de sustratos de metal.
- No aplicar cuando la temperatura del aire o de la superficie sea inferior a 50 °F.

IMPRIMADORES

METAL

Ferroso:	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)—INTERIORES SOLAMENTE, BLOC-RUST® Premium (BRPR00) ó ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00)
No ferroso:	ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) ó ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)